

UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ - **UFPR**

SETOR DE TECNOLOGIA - **TC**

DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA MECÂNICA – **DEMEC**

PAULO VICTOR PRESTES MARCONDES

Bolsista de Produtividade em Pesquisa do CNPq - Nível 2

Memorial Descritivo das Atividades de Ensino, Pesquisa, Extensão, Gestão Acadêmica e Produção Profissional Relevante, com base nas informações certificadas na Plataforma Lattes do CNPq, pra fins de progressão na carreira de professor universitário da classe de Professor Associado IV para a classe de Titular.

CURITIBA

Outubro/2014

Sumário

(conforme Art.12 §8º da resolução Nº 10/14 CEPE – deve apresentar atividades relevantes, obrigatoriamente, nos incisos I e XII e obrigatoriamente nos incisos II ou III, ao longo da carreira)

Introdução e identificação.....	3
Formação, áreas de atuação e idiomas	4
Resumo da atuação profissional.....	6
I - Atividades de ensino e orientação/supervisão	
I.1 Disciplinas ministradas na graduação e pós-graduação.....	7
I.2 Orientações e supervisões concluídas de dissertações de mestrado como orientador principal.....	7
I.3 Orientações e supervisões concluídas de teses de doutorado como orientador principal.....	9
I.4 Orientações e supervisões concluídas de monografias de conclusão de curso de aperfeiçoamento/especialização.....	9
I.5 Orientações e supervisões concluídas de trabalhos de conclusão de curso de graduação.....	10
I.6 Orientações e supervisões concluídas de iniciação científica.....	11
I.7 Orientações e supervisões concluídas de orientação de outra natureza.....	13
I.8 Orientações e supervisões em andamento de dissertações de mestrado como orientador principal.....	14
I.9 Orientações e supervisões em andamento de teses de doutorado como orientador principal.....	14
I.10 Orientações e supervisões em andamento de iniciação científica.....	14
I.11 Supervisões em andamento de pós-doutorado.....	15
II. Atividades de produção intelectual	
II.1 Artigos completos publicados em periódicos.....	15
II.2 Artigos completos no "prelo" para publicação em periódicos.....	17
II.3 Trabalhos publicados em anais de eventos (completo).....	18
II.4 Trabalhos publicados em anais de eventos (resumo).....	24
II.5 Trabalhos publicados em anais de eventos (resumo expandido).....	25
II.6 Artigos em revistas (magazine).....	25
III. Atividades de extensão (organização de eventos e cursos).....	27
IV. Coordenação de projetos de pesquisa, ensino ou extensão e liderança de grupos de pesquisa (projetos e linhas de pesquisa)	27
V. Coordenação de cursos de ou programas de pós-graduação.....	30
VI. Participações em bancas de concursos, mestrado ou de doutorado	
VI.1 Participação em banca de trabalhos de conclusão de mestrado.....	30
VI.2 Participação em banca de trabalhos de conclusão de doutorado.....	32
VI.3 Participação em banca de exame de qualificação de doutorado.....	33
VI.4 Participação em banca de exame de qualificação de mestrado.....	33
VI.5 Participação em banca de trabalhos de conclusão de graduação.....	33
VI.6 Participação em banca de comissões julgadoras de concurso público e outras...34	
VII. Organização e/ou participação em eventos de pesquisa, ensino ou extensão.....	35
VIII. Apresentação, a convite, de palestras ou cursos em eventos acadêmicos.....	35
IX. Recebimentos de comendas e premiações advindas do exercício de atividades acadêmicas (prêmios e títulos).....	36
X. Participações em atividades editoriais e/ou de arbitragem de produção intelectual e/ou artística (revisor de periódico).....	36
XI. Assessoria e consultoria (produção técnica)	
XI.1 Assessoria e consultoria.....	36
XI.2 Programa de computador sem registro.....	37
XI.3 Processos ou técnicas.....	37
XI.4 Demais produções técnicas.....	38
XII. Exercício de cargo na Administração.....	38

INTRODUÇÃO

O professor Paulo Victor Prestes Marcondes atualmente é Bolsista de Produtividade em Pesquisa do CNPq - Nível 2 - e possui pós-doutorado pela Universidade de Deakin, em Geelong, na Austrália (2007) e Universidades da Califórnia em San Diego (1996) e Pennsylvania (1996) nos EUA. Obteve seu doutoramento em Engenharia Mecânica pela Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC) tendo sido parcialmente desenvolvido na Universidade de Birmingham/Inglaterra (1995). Obteve o mestrado em Engenharia Mecânica (1991) e a graduação em Engenharia Mecânica pela Universidade Federal de Santa Catarina (1989). Atualmente é professor da Universidade Federal do Paraná atuando na graduação e pós-graduação (mestrado e doutorado) do Departamento de Engenharia Mecânica. Tem experiência na área de Processos de Fabricação/Conformação, atuando principalmente nas áreas de estampagem de chapas, ferramentas de conformação (matrizes e moldes), simulação computacional e metrologia. É o líder do grupo "Núcleo de Desenvolvimento e Transferência de Tecnologia em Projeto e Fabricação de Matrizes para Conformação". Esse Grupo de Pesquisa foi criado e certificado pela UFPR no ano de 2000 e é pertencente ao Diretório de Pesquisa do CNPq. É o coordenador do laboratório de Conformação do DEMEC/UFPR desde o ano de 2000.

IDENTIFICAÇÃO

Nome Paulo Victor Prestes Marcondes
Nome em citações bibliográficas MARCONDES, P. V. P.; Marcondes, Paulo V. P.; Marcondes, P.V.P.; Marcondes, Paulo Victor Prestes; MARCONDES, P; Marcondes, Paulo Victor P.; PRESTES MARCONDES, PAULO VICTOR; Paulo VP Marcondes; Paulo V P Marcondes
Sexo Masculino
Cor ou Raça Branca
Filiação João Marcondes Ribas e Almira Prestes Ribas
Nascimento 08/12/1964 - Ponta Grossa/PR - Brasil
Carteira de Identidade 36011882 SSP/PR - PR - 03/03/1982
CPF 531.697.279-15
Endereço residencial Rua: Doutor Manuel Magalhães de Abreu, 259 sobrado 1
Uberaba - Curitiba
81570-280, PR - Brasil
Telefone: 41 35247896
URL da home page: <http://demec.ufpr.br/>
Endereço profissional Universidade Federal do Paraná, Setor de Tecnologia, Departamento de Mecânica
Centro Politécnico - sala 7-02B
Jardim das Américas - Curitiba
81531-990, PR - Brasil
Telefone: 41 33613431
Endereço eletrônico E-mail para contato: marcondes@ufpr.br

FORMAÇÃO

Formação acadêmica/titulação

- 1992 - 1995** Doutorado em Engenharia Mecânica.
Universidade Federal de Santa Catarina, UFSC, Florianópolis, Brasil
Título: Estudo do Controle das Propriedades Magnéticas de Liga à Base de Terras-Raras, Pr(Nd)-Fe-B-Cu, por Forjamento Uniaxial a Quente, Ano de obtenção: 1995
Orientador: Aloísio Nelmo Klein/ Ivor Rex Harris (Birmingham/Inglaterra)
Bolsista do(a): Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico
Palavras-chave: Forjamento Uniaxial, Materiais Magnéticos, Produção e Caracterização
Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica
Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais
- 1990 - 1991** Mestrado em Engenharia Mecânica.
Universidade Federal de Santa Catarina, UFSC, Florianópolis, Brasil
Título: Caracterização Mecânico-Microestrutural de Liga Ferrosa Sinterizada em Baixa Temperatura., Ano de obtenção: 1991
Orientador: Pedro Amedeo Nanetti Bernardini
Bolsista do(a): Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico
Palavras-chave: Sinterização, Baixa temperatura, Liga Ferrosa
Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó
Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais
- 1991 - 1992** Especialização em School Of Metallurgy And Materials.
University of Birmingham, BIRMINGHAM, Birmingham, Inglaterra, Ano de obtenção: 1989
Bolsista do(a): Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico
- 1985 - 1989** Graduação em Engenharia Mecânica.
Universidade Federal de Santa Catarina, UFSC, Florianópolis, Brasil

Pós-doutorado

- 2007 - 2007** Pós-Doutorado .
Deakin University - DEAKIN, Geelong, Austrália
Bolsista do(a): Coordenação de Aperfeiçoamento de Pessoal de Nível Superior
Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica
- 1995 - 1996** Pós-Doutorado .
University Of California, San Diego, UCSD*, La Jolla, Estados Unidos
Bolsista do(a): Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico
Áreas do conhecimento : Recobrimentos, Propriedades Físicas dos Metais e Ligas
- 1996 - 1996** Pós-Doutorado .
Pennsylvania State University, PSU , University Park, Estados Unidos
Bolsista do(a): Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico
Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó, Conformação Mecânica

ATUAÇÃO PROFISSIONAL

Universidade Federal do Paraná - UFPR

Vínculo institucional

1999 - Atual	Enquadramento funcional: Professor Associado IV , Carga horária: 40, Regime: Dedicação exclusiva Outras informações: Professor/Pesquisador do Depto. de Engenharia Mecânica do Setor de Tecnologia da Universidade Federal do Paraná, Centro Politécnico (Curitiba), desde jan./99.
2000 - Atual	Direção e Administração, Demec Cargo ocupado: Coordenador do Laboratório de Conformação Mecânica do DEMEC/UFPR

Áreas de atuação

1. Conformação Mecânica
2. Matrizes e Ferramentas
3. Propriedades Mecânicas dos Metais e Ligas
4. Metalurgia de Pó
5. Metrologia Dimensional

Linhas de pesquisa

1. Desenvolvimento de Ferramentas para Conformação Mecânica de Chapas (Matrizes e Moldes de Injeção)

Objetivos: Baseado em um levantamento recente pôde-se constatar que o setor de prestação de serviços em usinagem e conformação, especialmente as ferramentarias, tem investido muito pouco em tecnologias complementares à adoção de equipamentos CNC. Como exemplo disso, pode-se citar o baixo número, atualmente encontrados no mercado privado, de sistemas para desenho e projeto (CAD), para geração e simulação de trajetórias (CAM), integração da manufatura (CIM) e simulação numérica (MEF). O baixo investimento não é justificado somente pela carência de recursos financeiros, mas também pela falta de recursos humanos preparados para implantá-los em curto prazo.

Palavras-chave: projeto de ferramenta, matrizes, Conformação de Chapas

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

2. Modelamento Numérico em Conformação de Chapas

Objetivos: Considerando-se a crescente pressão dos fabricantes do ramo metal mecânico para redução de custos e prazos para entrega do ferramental, pode-se afirmar que a previsão do comportamento do processo de estampagem através da simulação numérica é uma importante ferramenta de projeto, pois permite facilitar o entendimento do comportamento do material permitindo uma diminuição do número de testes práticos necessários antes da finalização da matriz e entrega ao cliente, bem como a previsão das zonas críticas de deformação das peças por embutimento profundo, estiramento e/ou deformação plana.

Palavras-chave: Simulação numérica, Conformação de Chapas

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica, Matrizes e Ferramentas

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Idiomas

Inglês

Compreende Bem, Fala Bem, Escreve Bem, Lê Bem

Espanhol

Compreende Razoavelmente, Fala Razoavelmente, Escreve Pouco, Lê Bem

Resumo da atuação profissional

Totais de produção

Orientações

Orientação concluída (dissertação de mestrado - orientador principal).....	13
Orientação concluída (tese de doutorado - orientador principal).....	5
Orientação concluída (monografia de conclusão de curso de aperfeiçoamento/especialização).....	4
Orientação concluída (trabalho de conclusão de curso de graduação).....	10
Orientação concluída (iniciação científica).....	21
Orientação concluída (orientação de outra natureza).....	7
Orientação em andamento (dissertação de mestrado - orientador principal).....	2
Orientação em andamento (tese de doutorado - orientador principal).....	7
Orientação em andamento (iniciação científica).....	1
Orientação em andamento (supervisão de pós-doutorado).....	2

Produção bibliográfica

Artigos completos publicados em periódico.....	20
Artigos 'no prelo' para publicação.....	2
Revistas (Magazines).....	7
Trabalhos publicados em anais de eventos.....	54
Apresentações de trabalhos (Conferência ou palestra).....	2

Eventos

Organização de evento (congresso).....	2
Participação em banca de trabalhos de conclusão (mestrado).....	13
Participação em banca de trabalhos de conclusão (doutorado).....	7
Participação em banca de trabalhos de conclusão (exame de qualificação de doutorado).....	3
Participação em banca de trabalhos de conclusão (exame de qualificação de mestrado).....	2
Participação em banca de trabalhos de conclusão (graduação).....	7
Participação em banca de comissões julgadoras(concurso público e outras).....	6

Produção técnica

Programa de computador sem registro.....	1
Processos ou técnicas (instrumental).....	1
Processos ou técnicas (processual).....	1
Trabalhos técnicos (consultoria).....	6
Curso de curta duração ministrado (extensão).....	2
Curso de curta duração ministrado (especialização).....	4

I - Atividades de ensino e orientação/supervisão (atuação profissional)

I.1 Disciplinas ministradas:

1999 - Atual	Graduação, Engenharia Mecânica (DEMEC) <i>Disciplinas ministradas regularmente:</i> <i>Conformação, Projeto de Ferramentas para Conformação de Chapas, Simulação Numérica em Conformação de Chapas, Metrologia Dimensional, Estágio Supervisionado, Trabalho de Fim de Curso</i>
2000 - Atual	Pós-graduação, Engenharia Mecânica (PGMec) <i>Disciplinas ministradas regularmente:</i> <i>Conformação Plástica dos Metais, Simulação Numérica em Conformação de Chapas.</i>

I.2 Orientações e supervisões concluídas - Dissertações de mestrado como orientador principal

1. Anselmo Fabris. **Influência da força do prensa-chapas na conformabilidade do aço HSLA440**. 2014. Dissertação (PG-Mec / Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Estampagem. Curva CLC. Prensa-Chapas.

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Banca: Marcio Mafra – UTFPR / Heraldo Nélio Cambraia - UFPR / Manolo Lutero Gipiela – SENAI PR.

2. Rosalvo da Cunha Barreto Neto. **Estudo de simulação computacional de processo combinado de puncionamento e brochamento com diferentes geometrias de punção**. 2012. Dissertação (PG-Mec / Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Simulação. Conformação. Chapas Grossas. Puncionamento.

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Banca: Fred Amorim – PUCPR / Milton Luiz Polli – UTFPR.

3. Cleber Jean de Sousa. **Metodologia para Otimização de Estrutura de Produtos da Linha Branca via Simulação Numérica aliada ao Projeto de Experimentos**. 2012. Dissertação (PG-Mec / Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: modelamento numérico, Redução de espessura

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Banca: Carlos Cziulik - UTFPR / Adriano Scheid – UFPR.

4. Siedro Augusto Haus. **A influência do Efeito Bauschinger no retorno elástico em aços avançados de elevada resistência**. 2011. Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Efeito Bauschinger, retorno elástico, AHSS

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Banca: Giuseppe Pintaúde – UTFPR / Eduardo Marcio de Oliveira Lopes - UFPR

5. Dionei Concer. **Previsão de vida à fadiga de moldes de injeção de alumínio sobre pressão utilizando a equação de Basquin e elementos finitos**. 2011. Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Moldes de Injeção, Simulação numérica

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas

Banca: Marco Antonio Luersen – UTFPR / Heraldo Nélio Cambraia - UFPR

6. João Almir Soares. **Modelamento do Processo de Operações de Puncionamento utilizando o Critério de Falha Dúctil**. 2009. Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Chapas Grossas, Simulação numérica, Puncionamento

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica

Banca: Paulo César Borges – UTFPR / Eduardo Marcio de Oliveira Lopes - UFPR

7. Ricardo Adriano dos Santos. **AVALIAÇÃO DE ESTAMPABILIDADE DO AÇO DC05 (DIN 10152) E VALIDAÇÃO**. 2007. Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Curva Limite de Conformação, Teste de Marciniak, Simulação numérica

Áreas do conhecimento: Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica

Banca: Carlos Augusto Silva de Oliveira – UFSC / Eduardo Márcio de Oliveira Lopes – UFPR.

8. Luiz Maurício Valente Tigrinho. **ANÁLISE DAS DEFORMAÇÕES VIA ESTIRAMENTO OBTIDAS COM LUBRIFICANTES, LÍQUIDOS E SÓLIDOS, EM CHAPAS DE AÇO DE ALTA ESTAMPABILIDADE**. 2005. Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Lubrificação, Conformação de Chapas, Curva Limite de Conformação

Áreas do conhecimento: Conformação Mecânica, Matrizes e Ferramentas

Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais: Brasil/Português.

BANCA: Walter Jesus Paucar Casas – UFRGS / Ana Sofia Clímaco Monteiro D'Oliveira

9. Heber Castro Silva. **ANÁLISE VIA SIMULAÇÃO NUMÉRICA DE DEFORMAÇÕES POR ESTIRAMENTO EM CHAPAS DE ALTA ESTAMPABILIDADE SUBMETIDAS A VÁRIAS CONDIÇÕES DE ATRITO**. 2005. Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Simulação numérica, Conformação de Chapas, Curva Limite de Conformação

Áreas do conhecimento: Conformação Mecânica, Matrizes e Ferramentas

Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais: Brasil/Português.

BANCA: Gilmar Ferreira Batalha – USP / Mildred Ballin Hecke – UFPR.

10. Ronnie Peterson Schroeder. **Análise do Valor na Conformação de Tailored Blanks: Um Estudo de Caso na Indústria Automobilística**. 2004. Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Conformação de Chapas, Tailored Blanks, Indústria Automobilística

Áreas do conhecimento: Conformação Mecânica, Processos de Fabricação, Matrizes e Ferramentas

Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais: Brasil/Português.

Banca: Fábio Favaretto - PUCPR / Anselmo Chaves Neto – UFPR

11. Ravilson Antonio Chemin Filho. **AVALIAÇÃO DAS DEFORMAÇÕES DE CHAPAS FINAS E CURVAS CLC PARA DIFERENTES GEOMETRIAS DE PUNÇÕES**. 2004. Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Curva Limite de Conformação, Design de Ferramentas, Geometria de punções

Áreas do conhecimento: Conformação Mecânica, Matrizes e Ferramentas

Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais: Brasil/Português.

Banca: Sérgio Tonini Button - UNICAMP / Dalberto Dias da Costa – UFPR

12. Nicodemos Henrique da Silva Coni. **Estudo das Propriedades Mecânicas do Aço Zincado por Imersão à Quente e Galvalume* Produzidos na CSN-PR**. 2004. Dissertação (Engenharia de Materiais e Processos - PIPE) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Chapas Metálicas, Ensaio de Tração, Revestimentos de chapas metálicas

Áreas do conhecimento: Conformação Mecânica, Recobrimentos, Matrizes e Ferramentas

Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais: Brasil/Português.

Banca: Paulo César Borges - CEFETPR / Sílvia Francisco Brunatto – UFPR / Ramon S. Paredes – UFPR.

13. Edouard Hassib Srour Jr. **DETERMINAÇÃO DO GRAU DE CONFORMABILIDADE DE CHAPA DE AÇO PARA SUPORTE DE COLUNA DE DIREÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DE SIMILAR NACIONAL**. 2002. Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Nacionalização, Grau de Conformabilidade, Coluna de Direção

Áreas do conhecimento: Conformação Mecânica

Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais: Brasil/Português.

Banca: Carlos Augusto Silva de Oliveira - UFSC / Sílvia Francisco Brunatto – UFPR.

I.3 Orientações e supervisões concluídas - Teses de doutorado como orientador principal

1. Ricardo Adriano dos Santos. **Influência da força pós dobra e da geometria da ferramenta no retorno elástico em processos de dobramento de aços de alta resistência**. 2013. Tese (Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Força pós-dobra, retorno elástico, Aços de alta resistência

Áreas do conhecimento: Conformação Mecânica

Banca: Sergio Tonini Button - UNICAMP / Carlos Augusto Silva de Oliveira - UFSC / Eduardo Mauro Do Nascimento - UTFPR / Giuseppe Pintaúde - UTFPR.

2. Manolo Lutero Gipiela. **Estudo da expansão de furos e estampabilidade de chapas de aço multifásico CPW800**. 2012. Tese (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Puncionamento com Brochamento, CPW800, Expansão de furos

Áreas do conhecimento: Matrizes e Ferramentas

Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica

Banca: Lirio Schaeffer - UFRGS / Fred L. Amorim – PUCPR / Heraldo Cambraia - UFPR / Sergio L. Henke - UFPR

3. Sérgio Fernando Lajarin. **Influência da variação do módulo de elasticidade na previsão do retorno elástico em aços de alta resistência**. 2012. Tese (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: modelamento numérico, springback, HSS e AHSS

Áreas do conhecimento: Conformação Mecânica

Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica

Banca: Luciano Pessanha Moreira – UFF RJ / Paulo César Borges - UTFPR / Márcio Mafra – UTFPR / Sérgio Luiz Henke – UFPR.

4. Luiz Maurício Valente Tigrinho. **Análise da fratura de chapas de aço avançado de alta resistência DP600 quando submetidos a diferentes estados de tensões**. 2011. Tese (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Tensão residual, AHSS, Conformação de Chapas

Áreas do conhecimento: Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica

Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica

Banca: Lirio Schaeffer - UFRGS / Paulo Cesar Borges – UTFPR / Pedro Amedeo N. Bernardini - UFSC / Rodrigo Perito Cardoso – UFPR.

5. Ravilson Antonio Chemin Filho. **Estudo da fratura de aços de nova geração DP600 através da variação de pressão no prensa chapas**. 2011. Tese (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: fratura, AHSS, Conformação de Chapas

Áreas do conhecimento: Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica

Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica

Banca: Paulo Sergio C. P. da Silva - USP / Luciano Pessanha Moreira – UFF / Ramón Sigifredo C. Paredes - UFPR / Adriano Scheid – UFPR.

I.4 Orientações e supervisões concluídas - Monografias de conclusão de curso de aperfeiçoamento/especialização

1. TRICIA I. C. DE ABREU. **A atuação da Metrologia Legal no monitoramento da qualidade da água**. 2010. Monografia (Curso de Especialização em Metrologia Legal) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Pesquisa Regulatória, Metrologia Legal

Áreas do conhecimento: Processos de Fabricação

Referências adicionais: Brasil/Português.

2. Paulo Roberto Savelli Ussui. **ISO-14000: Importância, Definições e Implementação**. 2003. Monografia (Indústria Automotiva) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Aplicações Automotivas, Fabricação

Áreas do conhecimento: Engenharia Mecânica

Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais: Brasil/Português.

3. Jorge Tomio Sakai. **Manufatura Enxuta**. 2002. Monografia (Indústria Automotiva) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Aplicações Automotivas, Curso de Especialização em Indústria Automotiva

Áreas do conhecimento : Engenharia Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

4. Lizandro Boff de Mello. **Operação Combinada de Puncionamento com Brochamento**. 2001. Monografia (Curso de Especialização Em Materiais Metálicos) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Puncionamento com Brochamento, Chapas Grossas, Estampagem

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

I.5 Orientações e supervisões concluídas - Trabalhos de conclusão de curso de graduação

1. VINICIUS DE OLIVEIRA. **Calandragem de Chapas**. 2009. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Conformação de Chapas, Calandragem

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica, Matrizes e Ferramentas

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

2. Edenilson Uber. **O teste de Marciniak via método de elementos finitos**. 2009. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

3. MARCOS ZIMOWSKI PEREVALO. **PROJETO DE FERRAMENTA PARA CONFORMAÇÃO DE CHAPAS – LUVA CHUMBADOR PARABOLT 3/8**. 2006. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: projeto de ferramenta

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

4. DIOGO FERRI MARTINS. **PROJETO DE FERRAMENTA PARA CONFORMAÇÃO DE CHAPAS – LUVA CHUMBADOR PARABOLT 5/16**. 2006. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: projeto de ferramenta

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

5. Luiz Fernando de Paula Pinto. **Projeto de sistema para trefilação de arames**. 2005. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Conformação, Trefilação

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica, Matrizes e Ferramentas

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

6. Erik Jackson de Camargo. **Projeto de Ferramental para Corte e Embutimento**. 2004. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: matrizes, projeto de ferramenta, Conformação de Chapas

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

7. Ronaldo Cesar dos Santos Beneli. **Projeto de uma ferramenta para a estampagem de porcas tipo borboleta**. 2004. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: projeto de ferramenta, matrizes

Áreas do conhecimento : Processos de Fabricação

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

8. Bruno Zagonel. **Sistema de apoio a Gestão da Qualidade dentro dos requisitos da Norma ISO9000:2000**. 2004. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: base de dados

Áreas do conhecimento : Processos de Fabricação, Seleção Econômica

Setores de atividade : Ensaios de Materiais e de Produtos; Análise de Qualidade

Referências adicionais : Brasil/Português.

9. Ravilson Antonio Chemim Filho. **Ferramenta de Estampo para Corpo de Prova para Ensaio de Tração**. 2002. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: projeto de ferramenta, Fabricação, Ensaio de Tração

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

10. Alyson Alexandre de Almeida. **Materiais para a Indústria Automobilística**. 2001. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: materiais para a indústria automotiva

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

I.6 Orientações e supervisões concluídas - Iniciação científica

1. Franciele das Neves Figueiredo. **Estudo da fratura na conformação de chapas de aço AHSS sujeito ao inovativo processo de puncionamento com brochamento**. 2013. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

2. Luiz Henrique Batista Moreira. **Estudo de fases presentes na conformação de chapas de aço AHSS**. 2013. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

3. Nikolas Woellner. **Avanços no estudo via simulação numérica na conformação de chapas de aço finas de aço AHSS**. 2012. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: AHSS, Simulação numérica

Referências adicionais : Brasil/Português.

4. Felipe Gandin. **Inovação do ferramental via simulação numérica para o puncionamento com brochamento de chapas de alta resistência**. 2012. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Puncionamento com Brochamento, AHSS, Simulação numérica

Referências adicionais : Brasil/Português.

5. Nikolas Woellner. **Estudo via simulação numérica na conformação de chapas de aço finas de aço AHSS**. 2011. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

6. Felipe Gandin. **Inovação do ferramental via simulação numérica para o puncionamento com brochamento de chapas grossas**. 2011. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

7. Paulo Cristiano Moro. **Estudos em Simulação Numérica na Espampagem**. 2010. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

8. Eduardo Basso dos Santos. **Modelamento do processo de puncionamento com brochamento**. 2010. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

9. Eduardo Basso dos Santos. **Modelamento Numérico do Processo de Puncionamento.**

2010. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

10. Hebert Lourenço. **Simulação numérica em conformação de chapas - Ensaio de Marciniak.** 2009. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Simulação numérica, Conformação de Chapas

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica, Matrizes e Ferramentas

Setores de atividade : Indústrias de Transformação

Referências adicionais : Brasil/Português.

11. Felipe Sliva. **Simulação Numérica em Conformação de chapas - puncionamento com brochamento.** 2009. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

12. Eduardo Vinícius de Moraes. **Simulações em Puncionamento com Brochamento de furos em chapas de aço AHSS.** 2009. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

13. GUERIOS MANSUR LOPES NETO. **Estudos em processo combinado de puncionamento com brochamento.** 2008. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Chapas Grossas, Puncionamento com Brochamento

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

14. Alisson de Oliveira Matos. **Simulação numérica do processo de corte.** 2008. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

15. Hebert Lourenço. **Simulação Numérica em Estampagem - ABAQUS.** 2008. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Simulação numérica, Ferramentas de Conformação, Conformação de Chapas

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

16. Rodrigo Raphael Raffler. **Simulação Numérica em Conformação.** 2007. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Conformação de Chapas, Design de Ferramentas, Simulação numérica

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

17. Rafael Leal de Azevedo. **Simulações Numéricas em Estampagem.** 2006. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Simulação numérica, Conformação de Chapas

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

18. Ronaldo César dos Santos Beneli. **Puncionamento de Chapas Metálicas Grossas.** 2004. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Chapas Grossas, Design de Ferramentas, Puncionamento com Brochamento

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

Bolsa TN/UFPR

19. Erik Jackson de Camargo. **Determinação do Grau de Conformabilidade de Chapas de Aço para Aplicações Automotivas.** 2003. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Conformação de Chapas, Curva Limite de Conformação, Ensaio de Tração

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica
Referências adicionais : Brasil/Português.

20. Ravidson Antonio Chemin Filho. **Determinação do Grau de Conformabilidade de Chapas de Aço para Aplicações Automotivas**. 2002. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico

Palavras-chave: Grau de Conformabilidade, Chapas de Aço, Aplicações Automotivas

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

21. Ravidson Antonio Chemim Filho. **Caracterização Microestrutural e Avaliação das Propriedades Mecânicas e Estruturais de Produtos Metálicos**. 2000. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Propriedades Mecânicas, Avaliação Microestrutural, Chapas Metálicas

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

I.7 Orientações e supervisões concluídas - Orientação de outra natureza

1. Bruno D'Amico Pedriali. **Desenvolvimento de sistemas para peças de reposição - Estágio Supervisionado**. 2009. Orientação de outra natureza (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

2. Daniel Covatti. **Modelamento de peças via software - Estágio Supervisionado**. 2009. Orientação de outra natureza (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Áreas do conhecimento : Processos de Fabricação

Referências adicionais : Brasil/Português.

3. Hebert José Lourenço. **Projeto logístico com auxílio de software - Estágio Supervisionado**. 2009. Orientação de outra natureza (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Áreas do conhecimento : Processos de Fabricação

Referências adicionais : Brasil/Português.

4. Leopoldo Sprandel. **Monitoria Conformação**. 2004. Orientação de outra natureza (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

5. Luiz Henrique Centenaro Monteiro. **Monitoria Metrologia**. 2004. Orientação de outra natureza (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Áreas do conhecimento : Engenharia Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

6. Ronaldo César dos Santos Beneli. **Monitoria Conformação**. 2003. Orientação de outra natureza (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

7. Waldir Mendanha Siqueira. **Monitoria Metrologia**. 2003. Orientação de outra natureza (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Áreas do conhecimento : Engenharia Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

I.8 Orientações e supervisões em andamento de Dissertações de mestrado como orientador principal

1. Marcio Brandani Tenório. **Simulação numérica do clinching de chapas metálicas**. 2014. Dissertação (PG-Mec / Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

2. Nikolas Woellner. **Conformação de chapas metálicas a quente**. 2014. Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Áreas do conhecimento : Processos de Fabricação

Referências adicionais : Brasil/Português.

I.9 Orientações e supervisões em andamento de Teses de doutorado como orientador principal

1. Pedro Luiz Fiad do Amaral. **União de chapas de aço e poliméricas**. 2014. Tese (Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

2. Cleberson Jean Sousa. **Desenvolvimento de metodologias para avaliações de springback em aços AHSS por simulação numérica**. 2013. Tese (Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

3. Pablo Deivid Valle. **Estampagem incremental**. 2013. Tese (Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

4. Claudimir Rebeyka. **Estudo da influencia de parâmetros da ferramenta na conformação a quente de aços AHSS**. 2012. Tese (Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

5. Siedro Augusto Haus. **A influência das transformações de fase em aços TRIP no efeito Bauschinger**. 2011. Tese (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

6. Marcio Madi. **Avaliação via simulação numérica dos tipos de fratura dúctil nos aços AHSS**. 2011. Tese (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

7. Dionei Concer. **Previsão de porosidade em peças injetadas em alumínio sob pressão utilizando o método dos elementos finitos**. 2011. Tese (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

I.10 Orientações e supervisões em andamento de Iniciação científica

1. Lucas Marcondes Ribas. **Estudo dos critérios de falha de material na simulação numérica**. 2014. Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

I.11 Orientações e supervisões em andamento de pós-doutorado

1. Luiz Maurício Valente Tigrinho. 2013. Supervisão de pós-doutorado - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Fratura aços AHSS

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

2. Manolo Lutero Gipiela. . 2013. Supervisão de pós-doutorado - Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: estampagem incremental

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

II. Atividades de produção intelectual

II.1 Artigos completos publicados em periódicos

1. LAJARIN, S. F., **MARCONDES, P. V. P.**

Influence of process and tool parameters on springback of high-strength steels. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers. Part B, Journal of Engineering Manufacture. , 2014.

Palavras-chave: springback, AHSS, sheet forming, process and tool parameters

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Vários. Home page: [doi: 10.1177/0954405414527954]

2. CHEMIN FILHO, R. A., VALENTE TIGRINHO, L. M., BARRETO NETO, R. C., **MARCONDES, P. V. P.**

An experimental approach for blankholder force determination for DP600 with different material flow strain rates in the flange during stamping. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers. Part B, Journal of Engineering Manufacture. , v.227, p.417 - 422, 2013.

Palavras-chave: DP600 formability, Blank holder force influence, Strain rate

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: [doi: 10.1177/0954405412471281]

3. VALENTE TIGRINHO, LUIZ MAURICIO, Chemin Filho, Ravilson Antonio, **PRESTES MARCONDES, PAULO VICTOR**

Fracture analysis approach of DP600 steel when subjected to different stress/strain states during deformation. International Journal, Advanced Manufacturing Technology. , v.69, p.1017 - 1024, 2013.

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: [doi: 10.1007/s00170-013-5104-9]

4. LAJARIN, S. F., **MARCONDES, P. V. P.**

Influence of computational parameters and nonlinear unloading behavior on springback simulation. Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering. , v.35, p.123 - 129, 2013.

Palavras-chave: springback, AHSS, elastic modulus degradation, Modelling

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: [doi:10.1007/s00170-013-0014-1]

5. SOARES, J. A., GIPIELA, M. L., LAJARIN, S. F., **MARCONDES, P. V. P.**

Study of the punch-die clearance influence on the sheared edge quality of thick sheets. International Journal of Advanced Manufacturing Technology. , v.65, p.451 - 457, 2013.

Palavras-chave: Punching of thick sheets, clearance, finite element, Ductile damage

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: [doi: 10.1007/s00170-012-4184-2]

6. LAJARIN, S. F., Neto, R. C. B., Eto, A. M., **MARCONDES, P. V. P.**

A novel punch design approach with progressive clearance variation for the punching-broaching process. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers. Part B, Journal of Engineering Manufacture. , v.226, p.675 - 683, 2012.

Palavras-chave: Puncionamento com Brochamento, Progressive clearance variation, Tool Design

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: [doi:10.1177/0954405411424239]

7. CONGER, D., Woellner, N., **Marcondes, P.V.P.**

Approach to the prediction of thermal fatigue of aluminium high pressure die casting (AISI H13) using the Basquin equation and finite elements. Journal of Achievements in Materials and Manufacturing Engineering. , v.55/2, p.439 - 445, 2012.

Palavras-chave: Thermal fatigue, Aluminium high pressure die casting, Basquin, finite element

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: http://www.journalamme.org/papers_vol55_2/58233.pdf

8. LAJARIN, S. F., MAGALHAES, J. S. F., **MARCONDES, P. V. P.**

Numerical and experimental true strain assessment on sheet forming using mapped versus free meshing. Journal of Achievements in Materials and Manufacturing Engineering. , v.49/2, p.323 - 330, 2011.

Palavras-chave: Modelling, meshing, sheet forming

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: http://www.journalamme.org/papers_vol49_2/49224.pdf

9. Silva, Heber Castro, Lajarin, Sérgio Fernando, **Marcondes, Paulo Victor P.**

Analysis of numerically simulated true strain on high stampability sheets. Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering (Impresso). , v.32, p.21 - 27, 2010.

Palavras-chave: tool geometry, Modelling, sheet forming

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica

Setores de atividade : Metalurgia

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: [doi:10.1590/s1678-58782010000100004]

10. Chemin Filho, Ravilson Antonio, Silva, Heber Castro, **Marcondes, Paulo Victor Prestes**

Experimental and numerical true strain assessment on sheet forming for different tool design. International Journal, Advanced Manufacturing Technology. , v.48, p.473 - 479, 2010.

Palavras-chave: Tool Design, True Strain Distribution, Modelling

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica

Setores de atividade : Metalurgia

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: [doi: 10.1007/s00170-009-2295-1]

11. CHEMIN FILHO, R. A., **MARCONDES, P. V. P.**

Punch design influence on stampability. Engineering Review - Technical Faculty University of Rijeka. , v.29, p.81 - 88, 2009.

Palavras-chave: stamping, tool geometry, sheet forming

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: http://hrcak.srce.hr/index.php?show=clanak&id_clanak_jezik=61890&lang=en

12. Coni, N., GIPIELA, M. L., D'Oliveira, A. S. C. M., **MARCONDES, P. V. P.**

Study of the mechanical properties of the hot dip galvanized steel and galvalume®. Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering (Impresso). , v.31, p.319 - 326, 2009.

Palavras-chave: Conformação de Chapas, Propriedades Mecânicas, Galvalume

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica, Processos de Fabricação

Referências adicionais: Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: [doi: 10.1590/S1678-58782009000400006]

13. **MARCONDES, P.** ETO, A, BELTRAO, P, BORGES, P

A smart stamping tool for punching and broaching combination. Journal of Materials Processing Technology. , v.206, p.184 - 193, 2008.

Palavras-chave: Puncionamento com Brochamento, Chapas Grossas, Ferramentas de Conformação

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: [doi:10.1016/j.jmatprotec.2007.12.005]

14. Schröder, Ronnie Peterson, **Marcondes, Paulo Victor Prestes**

Análise do valor na conformação de tailored-blanks. Produção (São Paulo. Impresso). , v.18, p.375 - 387, 2008.

Palavras-chave: Análise do valor, chapas soldadas a laser, Estampagem

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica, Análise de Custos

Referências adicionais : Português. Meio de divulgação: Vários. Home page: [doi:10.1590/s0103-65132008000200013]

15. Tigrinho, Luiz Maurício V., Santos, Ricardo Adriano dos, Chemin Filho, Ravilson Antonio, **Marcondes, Paulo Victor P.**

Experimental investigation on the influence of the lubricant type in the punch stretching of extra deep-drawing steel. Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering (Impresso). , v.30, p.290 - 294, 2008.

Palavras-chave: Hemispherical punch-stretching, lubrication, extra deep-drawing steel

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: [doi:10.1590/s1678-58782008000400004]

16. Chemin Filho, Ravilson Antônio, **Marcondes, Paulo Victor P.**

True strain distribution profile on sheet metal using different punch geometries. Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering (Impresso). , v.30, p.1 - 6, 2008.

Palavras-chave: stamping, tool geometry, true strain profile

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: [doi:10.1590/S1678-58782008000100001]

17. Mello, Lizandro B. de, **Marcondes, Paulo V. P.**

Punching and broaching combos - a new stamping tool. Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering (Impresso). , v.28, p.94 - 98, 2006.

Palavras-chave: Puncionamento com Brochamento, Chapas Grossas

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica, Matrizes e Ferramentas

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: [doi: 10.1590/S1678-58782006000100010]

18. **MARCONDES, P. V. P.**, UPADHAYAYA, A., GERMAN, R. M.

Influence of Rigid Skeleton Formation During Sintering of Metal Matrix Composites. Journal of Advanced Materials (Covina). , v.32, p.10 - 15, 2000.

Palavras-chave: Metal Matrix Composites

Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso.

19. FURUKAWA, E., Bernardini, P.A.N., **Marcondes, P.V.P.**, Azuma, E.M.

Influence of Refractory Particle Size on Sintering of Electrical Contacts with High Volume Fraction of Liquid Phase. Materials Science Forum. v.299-300, p.263 - 270, 1999.

Palavras-chave: Electrical Contacts

Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: [doi:10.4028/www.scientific.net/msf.299-300.263]

20. **MARCONDES, P.**, FARIA, R

Microstructural studies on Pr-Fe-B-Cu magnets produced by upset forging of cast ingot. Materials Science & Engineering. A, Structural Materials: properties, microstructure and processing. , v.272, p.245 - 249, 1999.

Palavras-chave: Magnetic Materials, Forjamento Uniaxial A Quente

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Referências adicionais : Inglês. Meio de divulgação: Impresso. Home page: [doi: 10.1016/S0921-5093(99)00505-5]

II.2 Artigos completos no 'prelo' submetidos para publicação em periódicos

1. dos **SANTOS R. A.**, **HAUS S. A.** e **MARCONDES P. V. P.** The coining force influence on springback in v-bending and straight flanging processes of trip800 steel. **International Journal of Advanced Manufacturing Technology**. Manuscript number is #JAMT-D-14-01918

2. **SOUSA C, J** e **MARCONDES P. V. P.** Otimização de um produto da linha branca por análise numérica computacional via elementos finitos. **Produção (São Paulo. Impresso)**.

II.3 Trabalhos publicados em anais de eventos (completo)

1. FABRIS, A., Woellner, N., GIPIELA, M. L., CHEMIN FILHO, R. A., **Marcondes, P.V.P.**
AVALIAÇÃO DA INFLUÊNCIA DA TAXA DE DEFORMAÇÃO NO FLANGE DURANTE A ESTAMPAGEM DE AÇOS DE ALTA RESISTÊNCIA In: 4 CICC - Conferencia Internacional de Conformação de Chapas - 34 SENAFOR, 2014, Porto Alegre.

Anais da 4 CICC - Conferencia Internacional de Conformação de Chapas. , 2014.

Palavras-chave: Estampagem, Curva CLC, Força de prensa chapas

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

2. GIPIELA, M. L., Woellner, N., NIKHARE, C., **Marcondes, P.V.P.**
EXPERIMENTAL AND NUMERICAL ANALYSIS ON STRAIN DEVELOPMENT DURING HOLE EXPANSION In: 4 CICC - Conferencia Internacional de Conformação de Chapas - 34 SENAFOR, 2014, Porto Alegre.

Anais da 4 CICC - Conferencia Internacional de Conformação de Chapas. , 2014.

Palavras-chave: Hole expansion, edge cracking, Strains

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

3. GIPIELA, M. L., NIKHARE, C., **Marcondes, P.V.P.**
Experimental and Numerical Investigation of Hole Expansion on CPW800 Steel In: Numisheet 2014, 2014, Melbourne.

Proceedings of the NUMISHEET 2014. , 2014.

Palavras-chave: Hole expansion, Numerical simulation

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Referências adicionais : Austrália/Inglês. Meio de divulgação: Impresso

4. GIPIELA, M. L., FABRIS, A., **Marcondes, P.V.P.**
INFLUÊNCIA DA FORÇA NO PRENSA-CHAPAS NA CONFORMABILIDADE DO AÇO MULTIFÁSICO CPW800 In: VIII Congresso Nacional de engenharia Mecânica, 2014, Uberlândia.

Anais do VIII Congresso Nacional de engenharia Mecânica. , 2014.

Palavras-chave: Curva Limite de Conformação, Prensa Chapas, CPW800

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

5. LAJARIN, S. F., **Marcondes, P.V.P.**
INFLUENCIA DOS PARÂMETROS DE PROCESSO E FERRAMENTA NA UNIÃO DE CHAPAS METÁLICAS POR ABOTOAMENTO (CLINCHING) In: 4 CICC - Conferencia Internacional de Conformação de Chapas - 34 SENAFOR, 2014, Porto Alegre.

Anais da 4 CICC - Conferencia Internacional de Conformação de Chapas. , 2014.

Palavras-chave: Abotoamento, União de chapas, Simulação numérica

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

6. TIGRINHO, L. M. V., CHEMIM FILHO, R. A., **MARCONDES, P. V. P.**
análise da fratura do aço avançado de alta resistência variando os estados de tensão e de deformação através do ensaio de estampagem In: 7 Cobef, 2013, Itatiaia.

Anais do 7 Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação. , 2013.

Referências adicionais : Brasil/Português.

7. LAJARIN, S. F., **MARCONDES, P. V. P.**
Influencia dos parâmetros de processo e ferramenta na ocorrência do retorno elástico In: & Cobef, 2013, Itatiaia.

anais do 7 Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação. , 2013.

Referências adicionais : Brasil/Português.

8. HAUS, S. A., SANTOS, R. A., LAJARIN, S. F., **MARCONDES, P. V. P.**
A influência do efeito Bauschinger no retorno elástico em aços TRIP 800 In: VII Congresso Nacional de Engenharia Mecânica - Conem, 2012, São Luis.

Anais do Conem 2012. , 2012.

Palavras-chave: Efeito Bauschinger, retorno elástico, AHSS

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

9. LAJARIN, S. F., MALVEIRA, N. V., **MARCONDES, P. V. P.**
Características elasto-plásticas e microestruturais dos aços de alta resistência In: 67º Congresso Internacional ABM, 2012, Rio de Janeiro.
Anais do 67º Congresso Internacional da ABM. , 2012.
Palavras-chave: AHSS, elastic modulus degradation
Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

10. TIGRINHO, L. M. V., CHEMIN FILHO, R. A., **MARCONDES, P. V. P.**
Estudo da fratura do aço DP600 submetido a diferentes estados de tensão/deformação In: XX Conferência Nacional de Conformação de Chapas, 2012, Porto Alegre.
Anais da XX Conferência Nacional de Conformação de Chapas. Porto Alegre: , 2012.
Áreas do conhecimento : Processos de Fabricação
Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

11. Lajarin, Sérgio Fernando, HAUS, S. A., SANTOS, R. A., **MARCONDES, P. V. P.**
Estudo do retorno elástico em dobramento de chapas metálicas In: CONEM 2012 -VII Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, 2012, São Luis.
Anais do CONEM 2012. , 2012.
Palavras-chave: retorno elástico, AHSS
Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

12. NIKHARE, C., CHEMIM FILHO, R. A., TIGRINHO, L. M. V., **MARCONDES, P. V. P.**
Influence of blank holding force on the prediction of forming limits for DP590 steel In: International Deep Drawing Research Group Conference, 2012, Bombay.
IDDRG 2012. , 2012.
Áreas do conhecimento : Processos de Fabricação
Referências adicionais : Índia/Inglês. Meio de divulgação: Vários

13. TIGRINHO, L. M. V., CHEMIN FILHO, R. A., **MARCONDES, P. V. P.**
INFLUÊNCIA DO ESTADO DE TENSÃO E DEFORMAÇÃO NA FRATURA DO AÇO AVANÇADO DE ALTA RESITÊNCIA In: VII Congresso Nacional de Engenharia Mecânica - Conem, 2012, São Luis.
Anais do Conem 2012. , 2012.
Palavras-chave: Fratura aços AHSS, Estado Tensão e Deformação
Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

14. TIGRINHO, L. M. V., SANTOS, R. A., SOUZA, G. S., CHEMIM FILHO, R. A., **MARCONDES, P. V. P.**
ANÁLISE DA FRATURA E DETERMINAÇÃO DAS PROPRIEDADES MECÂNICAS DO AÇO DP600 In: 6 COBEF - 6º CONGRESSO BRASILEIRO DE ENGENHARIA DE FABRICAÇÃO, 2011, Caxias do Sul - RS.
Anais do 6º COBEF - CONGRESSO BRASILEIRO DE ENGENHARIA DE FABRICAÇÃO. , 2011.
Referências adicionais : Brasil/Português.

15. LAJARIN, S. F., **MARCONDES, P. V. P.**
COMPORTAMENTO ELÁSTICO DO AÇO RESISTÊNCIA BIFÁSICO In: 6 Cobef - 6º CONGRESSO BRASILEIRO DE ENGENHARIA DE FABRICAÇÃO, 2011, Caxias do Sul - RS.
Anais do 6º COBEF - CONGRESSO BRASILEIRO DE ENGENHARIA DE FABRICAÇÃO. , 2011.
Referências adicionais : Brasil/Português.

16. LAJARIN, S. F., BARRETO NETO, R. C., **MARCONDES, P. V. P.**
FINITE ELEMENT SIMULATION OF THE SHEARING MECHANISM IN THE PUNCHING OF THICK SHEET In: COBEM 2011 - 21st Brazilian Congress of Mechanical Engineering, 2011, Natal - RN.
Proceedings of the 21st Brazilian Congress of Mechanical Engineering. ABCM, 2011.
Referências adicionais : Brasil/Inglês. Meio de divulgação: Vários

17. TIGRINHO, L. M. V., CHEMIN FILHO, R. A., BARRETO NETO, R. C., LAJARIN, S. F., **MARCONDES, P. V. P.**
FORMING ANALYSES OF DP600 STEEL USING DIFFERENT BLANK-HOLDER PRESSURES In: COBEM 2011 - 21st Brazilian Congress of Mechanical Engineering, 2011, Natal - RN. **Proceedings of the 21st Brazilian Congress of Mechanical Engineering.** ABCM, 2011. *Referências adicionais : Brasil/Inglês. Meio de divulgação: Vários*

18. Bressan, J. D., TIGRINHO, L. M. V., SANTOS, R. A., **Marcondes, P.V.P.**
PREVISÃO TEÓRICA DA CURVA CLC E COMPARAÇÃO COM RESULTADOS
EXPERIMENTAIS DE CHAPAS DO AÇO DC 06 OBTIDOS COM ENSAIOS DE NAKAZIMA E
MARCINIAK In: 6 COBEF - 6º CONGRESSO BRASILEIRO DE ENGENHARIA DE
FABRICAÇÃO, 2011, Caxias do Sul - RS.

Anais do 6º COBEF - CONGRESSO BRASILEIRO DE ENGENHARIA DE FABRICAÇÃO. ,
2011.

Referências adicionais : Brasil/Português.

19. LAJARIN, S. F., BARRETO NETO, R. C., **Marcondes, P.V.P.**
AVALIAÇÃO NUMÉRICA DO PROCESSO DE PUNÇONAMENTO DE CHAPA GROSSA COM
DIFERENTES FORMATOS DE PUNÇÃO In: VI CONGRESSO NACIONAL DE ENGENHARIA
MECÂNICA, 2010, Campina Grande/PB.

Anais do VI CONGRESSO NACIONAL DE ENGENHARIA MECÂNICA. , 2010.

Palavras-chave: Puncionamento, Chapas Grossas, Design de Ferramentas

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Vários

20. LAJARIN, S. F., WEISS, M., **MARCONDES, P. V. P.**
THE YOUNG'S MODULUS DEPENDENCE OF THE PLASTIC STRAIN In: COBEM 2009 - 20th
International Congress of Mechanical Engineering, 2009, Gramado - RS.

Proceedings of the 20th International Congress of Mechanical Engineering. , 2009.

Palavras-chave: AHSS, stamping, YOUNG'S MODULUS DEPENDENCE

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Inglês. Meio de divulgação: Vários

21. NIKHARE, C., MARCONDES, P. V. P., WEISS, M., HODGSON, P. D.
Experimental and numerical evaluation of forming and fracture behaviour of high strength steel
In: New Developments on Metallurgy and Applications of High Strength Steels, 2008, Buenos
aires.

**Proceedings of the New Developments on Metallurgy and Applications of High Strength
Steels.** Buenos Aires: , 2008.

Palavras-chave: AHSS modelling, fracture behaviour, thinning

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Sectores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Argentina/Inglês. Meio de divulgação: Impresso

*This paper examines and compares the thinning, necking and fracture behaviour of two AHSS and one conventional
steel type, namely TRIP, DP and HSLA. Uniaxial, plane and biaxial strain conditions are investigated by tensile, cup
drawing and stretch forming tests and by using numerical methods. The test results indicate that significant differences
exist in necking and fracture behaviour between all three steel types.*

22. SANTOS, R. A., TIGRINHO, L. M. V., CHEMIN FILHO, R. A., **MARCONDES, P. V. P.**
AVALIAÇÃO DA CURVA LIMITE DE CONFORMAÇÃO USANDO O TESTE DE MARCINIAK
COMPARANDO COM TESTE DE NAKAZIMA PARA AVALIAÇÃO DE CHAPA DE AÇO DE
ALTA ESTAMPABILIDADE In: 4 COBEF, 2007, São Paulo.

Anais do Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação. , 2007.

Palavras-chave: Curva CLC, Conformação de Chapas

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Sectores de atividade : Indústrias de Transformação

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

23. MARCONDES, P. V. P., LAJARIN, S. F., MAGALHAES, J. S. F.
INFLUENCE OF THE MESH FORMAT, REFINEMENT AND WAY OF APPLICATION ON
SHEET FORMING SIMULATION In: 19 th COBEM 2007, 2007, Brasília.

Proceedings of COBEM 2007. Brasília: ABCM, 2007.

Palavras-chave: numeric simulation, meshing, sheet forming

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica, Matrizes e Ferramentas

Sectores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Inglês. Meio de divulgação: Impresso

24. TIGRINHO, L. M. V., CHEMIN FILHO, R. A., SANTOS, R. A., **MARCONDES, P. V. P.**
PERFIL DE REDUÇÃO NA ESPESSURA DE CHAPAS DE AÇO DE ALTA
ESTAMPABILIDADE PARA DIFERENTES LUBRIFICANTES In: 4 COBEF, 2007, São Paulo.

Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação. , 2007.

Palavras-chave: Curva CLC, Lubrificação

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Sectores de atividade : Indústrias de Transformação

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

25. TIGRINHO, L. M. V., SANTOS, R. A., CHEMIM FILHO, R. A., **MARCONDES, P. V. P.**
Influência da Lubrificação na Estampagem para Obtenção da curva CLC In: 3 Cobef - Congresso Brasileiro de Fabricação, 2005, Joinville.

Anais do 3 Cobef., 2005.

Palavras-chave: Lubrificação, Ensaio Nakajima, Curva CLC

Áreas do conhecimento: Conformação Mecânica

Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais: Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

26. SROUR JR, E. H., CHEMIM FILHO, R. A., **MARCONDES, P. V. P.**

Determination of Forming Strain Ratio of Sheet Metals to Automobile Applications In: Congresso Nacional de Engenharia Mecânica - CONEM 2004, 2004, Belém.

Anais do III Congresso Nacional de Engenharia Mecânica - CONEM 2004., 2004.

Palavras-chave: Nacionalização, Curva Limite de Conformação, Ensaio de Tração

Áreas do conhecimento: Conformação Mecânica

Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais: Brasil/Inglês. Meio de divulgação: Meio digital

27. CAMARGO, E. J., CHEMIM FILHO, R. A., SROUR JR, E. H., **MARCONDES, P. V. P.**

Influência do Entalhe em Corpos de Prova do Ensaio Nakajima In: II COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, 2003, Uberlândia.

Anais do II Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação. Uberlândia: UFU/FEMEC, 2003.

Palavras-chave: Estampagem, Ensaio Nakajima, Curva Limite de Conformação

Áreas do conhecimento: Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica

Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais: Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

28. CHEMIM FILHO, R. A., **MARCONDES, P. V. P.**

A INFLUÊNCIA DA RUGOSIDADE SUPERFICIAL E ESPESSURA DA CHAPA NA DETERMINAÇÃO DO GRAU DE CONFORMABILIDADE POR MEIO DE ENSAIOS MECÂNICOS In: II Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, 2002, João Pessoa / PB.

Anais do Conem2002. João Pessoa: Conem 2002, 2002. v.1. p.1 - 9

Palavras-chave: Chapas de Aço, Estampabilidade Erichsen, Ensaio de Tração

Áreas do conhecimento: Conformação Mecânica

Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais: Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

29. MARCONDES, P. V. P., FURUKAWA, E, BERNARDINI, P. A. N

Influência do Tamanho de Partícula na Sinterização de Contatos Elétricos com Alta Fração de Fase Líquida In: 15 Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica- COBEM 99, 1999, Águas de Lindóia.

Anais do 15 Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica- COBEM 99. Águas de Lindóia: , 1999. v.CD-Rom.

Palavras-chave: Contatos Elétricos, Sinterização

Áreas do conhecimento: Metalurgia de Pó

Setores de atividade: Desenvolvimento de Novos Materiais

Referências adicionais: Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

30. FURUKAWA, E., BERNARDINI, P. A. N., **MARCONDES, P. V. P.**

Influência do Tamanho de Partícula Refratário Na Sinterização de Contatos Elétricos Com Alta Fração de Fase Líquida In: 13 Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais - CBCIMAT/ VI SEMEL, 1998, Curitiba.

Anais do 13 Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais - CBCIMAT/ VI SEMEL. Curitiba/PR: , 1998. v.cd-rom. p.1269 - 1279

Palavras-chave: Tamanho de Partícula

Áreas do conhecimento: Metalurgia de Pó

Setores de atividade: Desenvolvimento de Novos Materiais

Referências adicionais: Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

31. MARCONDES, P. V. P., TALKE, F.

Tribological Studies and Structural Characterization on Magnitic Disk Recording In: 13 Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais - CBCIMAT/ VI SEMEL, 1998, Curitiba.

Anais do 13 Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais - CBCIMAT/ VI SEMEL. Curitiba: , 1998. v.cd-rom. p.4966 - 4976

Palavras-chave: Tribological Studies
Áreas do conhecimento : Recobrimentos
Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais
Referências adicionais : Brasil/Inglês. Meio de divulgação: Impresso

32. FURUKAWA, E., BERNARDINI, P. A. N., MARCONDES, P. V. P., AZUMA, E.
Influence Of Refractory Particle Size On Sintering Of Electrical Contacts With High Volume Fraction Of Liquid Phase In: First International Latin American Conference on Powder Technology, 1997, Campinas.

Proceedings of the First International Latin American Conference on Powder Technology. Campinas/SP: , 1997.

Palavras-chave: Contator Elétrico, Particle Size
Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó
Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais
Referências adicionais : Brasil/Inglês. Meio de divulgação: Impresso

33. MARCONDES, P. V. P., TALKE, F.
Structural Characterization On Magnetic Disk Recording Technology In: 2nd International Congress on Metallurgy and Materials Technology, 1997, São Paulo.

Proceedings of the 2nd International Congress on Metallurgy and Materials Technology. São Paulo/SP - Brazil: , 1997. v.cd-rom. p.1 - 18

Palavras-chave: Disk Recording Technology
Áreas do conhecimento : Estrutura dos Metais e Ligas
Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais
Referências adicionais : Brasil/Inglês. Meio de divulgação: Impresso

34. FURUKAWA, E., BERNARDINI, P. A. N., MARCONDES, P. V. P., VISCOME, E.
Busca de Rotas de Processamento que Viabilizem a Obtenção de Contactos Elétricos Ag-30WC por Sinterização In: VII Congreso Nacional de Ingeniería Mecánica, 1996, Valdivia.

Anales del VII Congreso Nacional de Ingeniería Mecánica. Valdivia/Chile: , 1996. p.295 - 298

Palavras-chave: Contatos Elétricos
Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó
Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais
Referências adicionais : Chile/Português. Meio de divulgação: Impresso

35. FURUKAWA, E., BERNARDINI, P. A. N., MARCONDES, P. V. P., VISCOME, E.
Comparação Entre Rotas de Fabricação de Contatos Elétricos Ag-30WC por Sinterização In: 12 Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais, 1996, Águas de Lindóia.

Anais do 12 Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais. Águas de Lindóia/SP: , 1996. p.924 - 927

Palavras-chave: Contatos Elétricos, Rotas de Fabricação
Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó
Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais
Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

36. FURUKAWA, E., BERNARDINI, P. A. N., MARCONDES, P. V. P., VISCOME, E.
Estudo da Viabilidade Técnica da Fabricação de Contatos Elétricos Ag-30WC por Sinterização In: V Seminário de Materiais no Setor Elétrico, 1996, Curitiba.

Anais do V Seminário de Materiais no Setor Elétrico. Curitiba/PR: , 1996. v.1. p.317 - 326

Palavras-chave: Contatos Elétricos
Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó
Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais
Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

37. WILLIAMS, A. J., HATCH, G. P., BOWEN, P., HARRIS, I. R., **MARCONDES, P. V. P.**
Production of Coercive As-Forged PrFeCu Magnets Using Multiple Hot Deformation Rates In: 14th International Workshop on Rare-Earth Magnets and their Applications, 1996, São Paulo.

Proceedings of the 14th International Workshop on Rare-Earth Magnets and their Applications. São Paulo/SP: , 1996. v.1. p.158 - 167

Palavras-chave: Upset Forging
Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica
Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais
Referências adicionais : Brasil/Inglês. Meio de divulgação: Impresso

38. FURUKAWA, E., BERNARDINI, P. A. N., MARCONDES, P. V. P., VISCOME, E.
Busca de Rotas de Processamento Que Viabilizem A Obtenção de Contatos Elétricos

Compatíveis Com Novas Tendências de Mercado In: IV Seminário de Metalurgia do Pó, 1995, São Paulo.

Anais do IV Seminário de Metalurgia do Pó. São Paulo/SP: , 1995. p.17 - 28

Palavras-chave: Contatos Elétricos

Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó

Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

39. FURUKAWA, E., BERNARDINI, P. A. N., MARCONDES, P. V. P., VISCOME, E. Influência da Adição de Partículas Duras (Wc) na Sinterização de Metal Dútil (Ag) In: IV Seminário de Metalurgia do Pó, 1995, São Paulo.

Anais do IV Seminário de Metalurgia do Pó. São Paulo/SP - Brasil: , 1995. p.201 - 210

Palavras-chave: Contatos Elétricos

Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó

Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

40. MARCONDES, P. V. P., MAFRA, M., FARIA, R. N., HARRIS, I. R. Estudos de Propriedades Magnéticas da Liga de Pr-Fe-B-Cu In: Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais - 11o CBECIMAT, 1994, Águas de São Pedro.

Anais do Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais - 11o CBECIMAT.

Águas de São Pedro/SP - Brasil: , 1994. p.541 - 544

Palavras-chave: Propriedades Magnéticas

Áreas do conhecimento : Transformação de Fases

Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

41. MARCONDES, P. V. P., KLEIN, A. N., FARIA, R. N., BOWEN, P., HARRIS, I. R. Estudos Microestruturais Em Materiais Magneticamente Duros de Pr-Fe-B-Cu Produzidos Por Forjamento Uniaxial A Quente In: Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais - 11o CBECIMAT, 1994, Águas de São Pedro.

Anais do Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais - 11o CBECIMAT.

Águas de São Pedro/SP - Brasil: , 1994. p.517 - 520

Palavras-chave: Forjamento Uniaxial A Quente, Materiais Magnéticos

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

42. MARCONDES, P. V. P., FARIA, R. N., BOWEN, P., HARRIS, I. R. Magnetic Properties Of (Pr,Nd)-Fe-B-Cu Magnets Produced by Upset Forging of Cast Ingot In: International Congress on Metallurgy and Materials Technology, 1994, São Paulo.

Proceedings of the International Congress on Metallurgy and Materials Technology. São

Paulo/SP - Brasil: , 1994. v.3. p.7 - 16

Palavras-chave: Upset Forging

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

43. MARCONDES, P. V. P., FARIA, R. N., BOWEN, P., HARRIS, I. R. Study on Prfebcu Magnets Produced by Upset Forging of Cast Ingot In: IV Seminário sobre Materiais Elétricos e Magnéticos, 1994, Rio de Janeiro.

Anais do IV Seminário sobre Materiais Elétricos e Magnéticos/ CEPEL. Rio de Janeiro/RJ:

, 1994. p.254 - 265

Palavras-chave: Upset Forging, Magnetic Materials

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais

Referências adicionais : Brasil/Inglês. Meio de divulgação: Impresso

44. BERNARDINI, P. A. N., MARCONDES, P. V. P., KLEIN, A. N., GOBBI, R. H. Sinterização Em Baixa Temperatura de Ligas Ferrosas.Parte I -Critérios de Seleção de Aditivos e Potencial do Cu3P In: Seminário Brasileiro de Metalurgia do Pó, 1991, São Paulo.

Anais do Seminário Brasileiro de Metalurgia do Pó. São Paulo/SP: , 1991. p.167 - 183

Palavras-chave: Sinterização Em Baixa Temperatura

Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó

Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

45. MARCONDES, P. V. P., BERNARDINI, P. A. N., KLEIN, A. N., DEBIASI, F.
Sinterização Em Baixa Temperatura de Ligas Ferrosas. Parte II -Influência do Teor de Cu3p e da Temperatura de Sinterização Nas Propriedades Mecânicas e Precisão Dimensional In: Seminário Brasileiro de Metalurgia do Pó, 1991, São Paulo.

Anais do Seminário Brasileiro de Metalurgia do Pó. São Paulo/SP: , 1991. p.185 - 199

Palavras-chave: Sinterização Em Baixa Temperatura

Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó

Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

46. WENDHAUSEN, P. A. P., MARCONDES, P. V. P., SCHIEFLER, M. F. O., KLEIN, A. N.
Influência da Composição Química Na Coercividade e Densidade de Ímãs de SmCo5 In: Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais - IX CBECIM, 1990, Águas de São Pedro.

Anais do Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais - IX CBECIM.

Águas de São Pedro/SP: , 1990. p.955 - 957

Palavras-chave: Materiais Magnéticos

Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó

Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

47. WENDHAUSEN, P. A. P., MARCONDES, P. V. P., SCHIEFLER, M. F. O., KLEIN, A. N.
Otimização do Processo de R-D Visando A Produção da Liga de SmCo5 In: Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais - IX CBECIMAT, 1990, Águas de São Pedro.

Anais do Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais - IX CBECIMAT.

Águas de São Pedro/SP: , 1990. p.958 - 961

Palavras-chave: Materiais Magnéticos

Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó

Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

48. WENDHAUSEN, P. A. P., MARCONDES, P. V. P., RISTOW, W., KLEIN, A. N.
Tecnologia de Obtenção de Ímãs de SmCo5 aPartir de Liga Produzida por Redução Calciotérmica In: Seminário Brasileiro de Metalurgia do Pó, 1989, São Paulo.

Anais do Seminário Brasileiro de Metalurgia do Pó. São Paulo/SP: , 1989. p.43 - 62

Palavras-chave: Materiais Magnéticos

Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó

Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

II.4 Trabalhos publicados em anais de eventos (resumo)

1. MAIA, G. C. G., LEITE, B., **MARCONDES, P. V. P.**

Caracterização de Liga Inoxidável com Memória de Forma Produzida via Mecnossíntese In: V Encontro de Iniciação Científica da UFPB, 1997, João Pessoa.

V Encontro de Iniciação Científica da UFPB. João Pessoa/PB: , 1997.

Palavras-chave: Memória de Forma

Áreas do conhecimento : Propriedades Mecânicas dos Metais e Ligas

Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

2. LEITE, B., MAIA, G. C. G., **MARCONDES, P. V. P.**

Produção de Ligas com Memória de Forma Através do Processo de Mecnossíntese In: V Encontro de Iniciação Científica da UFPB, 1997, João Pessoa.

Anais do V Encontro de Iniciação Científica da UFPB. João Pessoa/PB: , 1997.

Palavras-chave: Memória de Forma

Áreas do conhecimento : Propriedades Mecânicas dos Metais e Ligas

Setores de atividade : Desenvolvimento de Novos Materiais

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

II.5 Trabalhos publicados em anais de eventos (resumo expandido)

1. SILVA, H. C., **MARCONDES, P. V. P.**

Análise da Influência da Geometria da Ferramenta de Estampagem via Método dos Elementos Finitos In: Corte e Conformação de Metais, 2005, São Paulo.

Anais do Congresso Corte e Conformação de Metais 2005. São Paulo: Aranda, 2005.

Palavras-chave: Simulação numérica, Estampagem, Chapas Metálicas

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

2. CONI, N. S., MARCONDES, P. V. P., DOLIVEIRA, A. S. C. M.

ESTUDO DAS PROPRIEDADES MECÂNICAS DO AÇO ZINCADO POR IMERSÃO À QUENTE E GALVALUME PRODUZIDOS NA CSN-PR In: Sulmat - Congresso em ciências dos Materiais do Mercosul, 2004, Joinville.

Congresso em Ciência dos Materiais do Mercosul. , 2004.

Palavras-chave: Galvalume, Propriedades Mecânicas, revestimentos

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

3. BENELI, R. C. S., CAMARGO, E. J., MELLO, L. B., **MARCONDES, P. V. P.**

Operação Combinada de Puncionamento com Brochamento In: VI Conferência Nacional de Conformação de Chapas, 2003, Porto Alegre.

Anais da VI Conferência Nacional de Conformação de Chapas. Porto Alegre: VI Conferência Nacional de Conformação de Chapas, 2003.

Palavras-chave: Chapas Grossas, Puncionamento e Brochamento

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

4. CHEMIN FILHO, R. A., CAMARGO, E. J., **MARCONDES, P. V. P.**

INFLUÊNCIA DA GEOMETRIA E ACABAMENTO SUPERFICIAL DO CORPO DE PROVA NA AVALIAÇÃO DAS PROPRIEDADES MECÂNICAS DE CHAPAS DE AÇO In: Congresso em Ciência dos Materiais - Sulmat2002, 2002, Joinville / SC.

Anais do Congresso. Joinville: Sulmat 2002, 2002. v.1. p.1 - 9

Palavras-chave: Chapas Metálicas, Geometria do corpo de prova, Acabamento superficial

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

II.6 Artigos em revistas (Magazine)

1. BRUNETTI, C., SCHEID, A., GIPIELA, M. L., LAJARIN, S. F., **Marcondes, P.V.P.**

Tipo de galvanização influencia propriedades mecânicas e conformabilidade de chapas. Revista corte e conformação de metais ISSN 1808-351X. , p.126 - 136, 2012.

Palavras-chave: Conformação de Chapas, revestimentos

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

2. **MARCONDES, P. V. P.**

Manufatura de chapas metálicas - dobramento. Ferramental - Revista Brasileira da Indústria de Ferramentas. , v.25, p.27 - 32, 2009.

Palavras-chave: Dobramento chapas

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

3. **MARCONDES, P. V. P.**

Manufatura de chapas metálicas - puncionamento. Ferramental - Revista Brasileira da Indústria de Ferramentas. Brasil, v.22, p.25 - 29, 2009.

Palavras-chave: Puncionamento com Brochamento, Chapas Grossas

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas

Setores de atividade : Indústrias de Transformação
Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

4. LAJARIN, S. F., LOURENCO, H. J., MARCONDES, P. V. P.

Estudo compara o desempenho de lubrificantes líquidos e sólidos na conformação de chapas. Corte e Conformação de Metais. Brasil, p.70 - 79, 2008.

Palavras-chave: Conformação de Chapas, Lubrificação, Simulação numérica

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústrias de Transformação

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

5. MARCONDES, P. V. P.

Manufatura de chapas metálicas - corte. Ferramental - Revista Brasileira da Indústria de Ferramentas. Brasil, v.20, p.15 - 20, 2008.

Palavras-chave: Conformação de Chapas

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústrias de Transformação

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

6. MARCONDES, P. V. P., LAJARIN, S. F., MAGALHAES, J. S. F.

Parâmetros de geração de malha influenciam a eficácia do método de elementos finitos. Corte & Conformação de Metais. , p.114 - 131, 2008.

Palavras-chave: malhamento, modelamento numérico, Conformação de Chapas

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústrias de Transformação

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

7. SILVA, H. C., MARCONDES, P. V. P.

MÉTODO DE ELEMENTOS FINITOS PODE SER APLICADO À ANÁLISE DE PUNÇÕES E MATRIZES. Corte & Conformação de Metais. Brasil, p.54 - 64, 2006.

Palavras-chave: Simulação numérica, Ferramentas de Conformação, Estampagem

Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

III. Atividades de extensão (organização de eventos e cursos)

- 03/2009 - 02/2011** Direção e Administração, Demec
Cargos ocupados:
Coordenador de Curso - Curso de Especialização em Metrologia Legal (EaD), Pós-Graduação
- 04/2001 - 05/2002** Direção e Administração, Demec
Cargos ocupados:
Coordenador de Curso - Curso de Especialização em Indústria Automotiva (Pós-Graduação)
- 1999 - 1999** Conselhos, Comissões e Consultoria, Demec
Especificação:
Avaliação "in locu" das condições de oferta do curso de Eng. Mecânica, ministrado pela Universidade de Severino Sombra - RJ. Designado pela SESU – Secretaria de Ensino Superior (MEC) no Diário Oficial n. 194 de 8 de outubro de 1999.
- 2002 - Atual** Treinamento, Demec
Especificação:
Treinamentos anuais regulares em técnicas de Conformação de Chapas para empresas privadas / CACONF (32 horas-aula) - Corte, Puncionamento e Dobramento, Embutimento, Estiramento e Estado Plano de Deformação, Dimensionamento de Ferramentas, Tolerâncias

IV. Coordenação de projetos de pesquisa, ensino ou extensão e liderança de grupos de pesquisa (projetos e linhas de pesquisa)

- 2002 - Atual** Outra atividade técnico-científica, Demec
Especificação:

Líder do Grupo de Pesquisa CNPq - Núcleo de Desenvolvimento e Transferência de Tecnologia em Projeto e Fabricação de Matrizes para Conformação.

Pesquisador do Grupo de Pesquisa CNPq - Tecnologia de Fabricação Assistida por Plasma e Metalurgia do Pó

Projetos de pesquisa:

- 2013 - Atual** Novos avanços na conformação de chapas finas e grossas de aços de alta resistência
Descrição: Este projeto teve apoio financeiro do CNPq, processo 300672/2012-8, referente ao Edital CNPq Implementação de Bolsa de Produtividade em Pesquisa - PQ 2012, no valor de R\$ 39.600,00, no período de Mar/2013 a Fev/2016. O Objetivo geral deste projeto é

o de avaliar o comportamento de aços avançados de alta resistência (AHSS) em processo de conformação de chapas com especial atenção nos aspectos relacionados à influência da redução do Módulo de Elasticidade (E) com a deformação plástica no 'springback' e o efeito Bauschinger. Avaliar-se-á, também, à influência do tipo de microestrutura desses aços na evolução do 'necking' e da fratura quando submetidos aos estados de tensões uniaxial, biaxial e deformação plana. O efeito da carga de prensa chapas na evolução da fratura também será estudado.

Situação: Em andamento Natureza: Projetos de pesquisa

Alunos envolvidos: Graduação (1); Mestrado acadêmico (2); Doutorado (7);

Integrantes: Paulo Victor Prestes Marcondes (Responsável); ; Luiz Maurício valente Tigrinho; Manolo Lutero Gipiela; Dionei concer; Siedro Augusto Haus; Marcio Madi; Anselmo Fabris; Claudimir José Rebeyka; Cleberson Jean de Sousa; Pablo Devid Valle

Financiador(es): Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico-CNPQ

Número de produções C,T & A: 2/

2001 - 2002 Desenvolvimento de Ferramental para Operações Combinadas de Puncionamento com Brochamento - Coordenador

Descrição: Propõe-se verificar a possibilidade (aspectos técnicos) e a viabilidade (aspectos econômicos) da obtenção de furos cilíndricos em chapas grossas (maior que 6,0 mm) de aço através de um processo combinado de puncionamento com brochamento. Verificar-se-á, também, a influência de diversas geometrias de ferramental para puncionamentos com brochamento nas variáveis do processo de conformação. As variáveis desgaste do punção, conicidade e rugosidade do furo serão utilizadas para definir a melhor geometria de ferramental para este tipo de operação. O impacto destes resultados refletirá nos três segmentos - ensino, pesquisa e extensão. Financiamento do projeto de pesquisa, coordenado pelo Prof. Paulo Marcondes, no Edital Universal CNPq 01/2001 (Faixa D).

Situação: Concluído Natureza: Projetos de pesquisa

Alunos envolvidos: Graduação (1); Especialização (1);

Integrantes: Paulo Victor Prestes Marcondes (Responsável); ; Lizandro Boff de Mello; Ronaldo Cesar dos Santos Beneli

Financiador(es): Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico-CNPq

Número de orientações: 1;

2000 - 2012 NÚCLEO DE DESENVOLVIMENTO E TRANSFERÊNCIA DE TECNOLOGIA EM PROJETO E FABRICAÇÃO DE MATRIZES PARA CONFORMAÇÃO - Líder do Grupo de Pesquisa CNPq

Descrição: A análise realizada até o momento, sobre o perfil competitivo do setor de ferramentarias, nos permitiu identificar diversos problemas, os quais catalisaram a elaboração deste projeto. Dentre eles, destacam-se os seguintes: Estado do Paraná passa por um período de mudanças radicais no seu parque industrial, outrora tímido, e isso tem reflexos diretos na sua economia: de, basicamente, agrícola para industrial com destaque para os pólos automotivo e madeireiro-moveleiro; Apesar de grandes incentivos ofertados pelo governo estadual, dado às empresas de capital estrangeiro para se instalarem no Paraná, pouco foi realizado para preparar tecnologicamente a indústria local; As empresas que compõem o setor de usinagem (97% da amostra) não conseguem fornecer diretamente para as montadoras já instaladas, e são na sua grande maioria fornecedores de terceira ou quarta camada; Dentro deste setor o grupamento que mais encontra dificuldades é o que reúne pequenas ferramentarias (30% do total amostrado). Tais problemas são decorrentes, principalmente, do baixo nível de tecnologia ainda empregado, da ausência de profissionais especializados; e altíssima tecnologia empregada pelo seus concorrentes, no plano nacional como também internacional. O objetivo principal do núcleo é contribuir para o aumento da competitividade do setor metal mecânico.

Situação: Concluído Natureza: Projetos de pesquisa

Alunos envolvidos: Graduação (2); Mestrado acadêmico (1); Doutorado (6);

Integrantes: Paulo Victor Prestes Marcondes (Responsável); ; Ravilson Antonio Chemim Filho; Dalberto Dias da Costa; Sílvia Francisco Brunatto; Sérgio Fernando Lajarin; Manolo Lutero Gipiela; Dionei Concer; Siedro Augusto Haus; Nikolas Woellner; Marcio Madi; Cleberson Sousa, Marcio Brandani Tenório, Pedro Luiz Fiad do Amaral

Financiador(es): ARCELOR MITTAL-ARCELOR MITTAL, Gonvarri Brasil Produtos Siderúrgicos S.A.-GONVARRI, Deakin University - School of Engineering and Technology-

DEAKINUNIVERSITY, Usinas Siderurgicas de Minas Gerais-USIMINAS
Número de produções C,T & A: 3/ Número de orientações: 11;

1999 - Atual Otimização de Rotas de Processamento, Caracterização Microestrutural e Avaliação das Propriedades Mecânicas e Estruturais de Produtos Metálicos de Empresas da Grande Curitiba - Coordenador

Descrição: REGISTRO NO BANPESQ/THALES: 1999005832 (UFPR). O objetivo desse projeto de pesquisa é a investigação do inter-relacionamento entre as propriedades mecânicas e estruturais finais obtidas em produtos metálicos com a microestrutura e a rota de processamento utilizada. Os produtos a serem investigados serão provenientes de empresas ligadas ao ramo de Engenharia Mecânica (principalmente automotiva e metalúrgica) da região da grande Curitiba. O objetivo será criar um banco de dados para auxiliar na formação de Recursos Humanos e realização de trabalhos de extensão junto as empresas. Os trabalhos de extensão visarão a otimização das rotas de processamento e materiais utilizados para a obtenção de microestruturas adequadas às propriedades requeridas caso a caso. este projeto teve apoio financeiro de R\$ 30.000,00 no ano de 2013 proveniente da Arcelor Mittal e Volvo. Houve a cooperação com a The Pennsylvania State University, The Behrend College.

Situação: Em andamento Natureza: Projetos de pesquisa

Alunos envolvidos: Graduação (2); Mestrado acadêmico (2); Doutorado (7);

Integrantes: Paulo Victor Prestes Marcondes (Responsável); ; Luiz Maurício valente Tigrinho; Chetan Nikhare; Manolo Lutero Gipiela; Dionei conser; Siedro Augusto Haus; Marcio Madi; Anselmo Fabris; Claudimir José Rebeyka; Cleberson Jean de Sousa; Pablo Devid Valle

Financiador(es): ARCELOR MITTAL-ARCELOR MITTAL, Volvo do Brasil Veiculos -VOLVO DO BRASIL, Pennsylvania State University-PSU

Número de produções C,T & A: 12/ Número de orientações: 11;

Projeto de extensão:

2009 - 2010 Projeto de Cooperação Técnico-Científico - UFPR / IPEMPR / INMETRO - Coordenador

Descrição: Projeto com a colaboração do IPEMPR e conta com aporte financeiro do INMETRO no valor de R\$ 1.366.400,00. Cooperação Técnico-Científico entre a Universidade Federal do Paraná (UFPR), o Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial (INMETRO) e o Instituto de Pesos e Medidas do Paraná (IPEM-PR) visando o incremento da pesquisa, do ensino e da extensão na forma de curso de Pós-Graduação, à nível de Especialização em Metrologia Legal, modalidade semipresencial (EaD), para graduados egressos (0-3 anos) e/ou licenciados, sem vínculo empregatício, nas áreas das Engenharias e Física. O objetivo do projeto é expandir os conhecimentos metrológicos, principalmente os da Metrologia Legal, para criar massa crítica a nível Nacional. O curso foi em regime de Residência Técnica (Programa Primeiro Emprego) nas sedes do IPEM-PR (Curitiba, Londrina, Maringá, Cascavel e Guarapuava). Investimento na revitalização e refoma de equipamentos dos laboratórios de Metrologia e Conformação do DEMEC/UFPR.

Situação: Em andamento Natureza: Projeto de extensão

Alunos envolvidos: Graduação (1); Doutorado (1);

Integrantes: Paulo Victor Prestes Marcondes (Responsável); ; Manolo Lutero Gipiela; Eduardo Vinícius de Moraes

Financiador(es): Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia-INMETRO

Outros tipos de projetos:

2010 - Atual Programa de Apoio à Verticalização do ensino Superior Estadual - Auxílio a Pós-Graduação Stricto Sensu.

Descrição: R\$ 36.850,00 em recursos financeiros.

Situação: Em andamento Natureza: Outros tipos de projetos

Integrantes: Paulo Victor Prestes Marcondes (Responsável); ;

Financiador(es): Fundação Araucária-FUNDAÇÃO ARAUCÁR

V. Coordenação de cursos de ou programas de pós-graduação

03/2010 - 03/2014 Direção e Administração, PG-Mec / UFPR

Cargos ocupados:

Coordenador de Curso - Coordenador da Pós-Graduação (PG-Mec) do Depto. de Eng. Mecânica da UFPR (Mestrado e Doutorado Acadêmico) Nota 5 na CAPES

08/2009 - 03/2010 Direção e Administração, PG-Mec / UFPR

Cargos ocupados:

Vice-Coordenador da Pós-Graduação (PG-Mec) do Depto. de Eng. Mecânica da UFPR (Mestrado e Doutorado Acadêmico) Nota 5 na CAPES

VI. Participações em bancas de concursos, mestrado ou de doutorado

VI.1 Participação em banca de trabalhos de conclusão de Mestrado

1 **MARCONDES, P. V. P.**, FOLE, L. F., MOZETIC, H. J., SCHAEFFER, L.

Participação em banca de Jeferson Jorge Dallagnol Zanluchi. **Avaliação de retorno elástico para processos de estampagem a frio dos aços bifásicos DP600 e DP800**, 2014

(Engenharia de Minas, Metalúrgica e de Materiais) Universidade Federal do Rio Grande do Sul
Áreas do conhecimento : Engenharia Mecânica

2. dos Reis, Ricardo Fernando, **MARCONDES, P. V. P.**, BORGES, P. C.

Participação em banca de Hermes Augusto Agottani Alberti. **Reconstrução do ligamento cruzado anterior: Influência na solidarização e rotação do enxerto na fixação com pinos transversos**, 2013

(Engenharia Elétrica e Informática Industrial) Universidade Tecnológica Federal do Paraná
Referências adicionais : Brasil/Português.

3. **Marcondes, P.V.P.**, SILVA, C. H., NEVES, J. C. K., Pintaúde, G.

Participação em banca de José Luiz Sansone. **Avaliação do efeito de diferentes etapas de processamento de moldes de injeção na microestrutura e propriedades do aço AISI H13**, 2010

(Engenharia Mecânica e de Materiais) Universidade Tecnológica Federal do Paraná
Palavras-chave: Moldes de Injeção
Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas

4. **MARCONDES, P. V. P.**, SOUZA, J. H. C., SCHAEFFER, L.

Participação em banca de Fábio André Lora. **Avaliação do Processo de Estampagem Profunda de Chapas de aço BH 180 e BH 220 Utilizados na Indústria Automobilística**, 2009

(Engenharia de Minas, Metalúrgica e de Materiais) Universidade Federal do Rio Grande do Sul
Referências adicionais : Brasil/Português.

5. BUSCHINELLI, A. J. A., SILVEIRA, E. S., MARCONDES, P. V. P., BRUNATTO, S. F.

Participação em banca de Leonardo Todorowicz. **Influência da mistura gasosa e da pressão na degradação/remoção de um filme DLC depositado sobre superfícies metálicas**, 2009

(Engenharia Mecânica) Universidade Federal do Paraná
Referências adicionais : Brasil/Português.

6. SOUZA, O. A., AOKI, A. R., MARCONDES, P. V. P., CHAVES NETO, A.
Participação em banca de Wyrllen Everson de Souza. **Análise das distorções harmônicas de tensão a partir de características dos transformadores e de dados de consumo**, 2008
(Métodos Numéricos em Engenharia) Universidade Federal do Paraná
Palavras-chave: Distorções Harmônicas, Dados de Consumo
Áreas do conhecimento: Engenharia Civil
Setores de atividade: Construção Civil
Referências adicionais: Brasil/Português.
7. Bressan, J. D., MARCONDES, P. V. P., OKIMOTO, P. C.
Participação em banca de João Fredolim Gabardo. **Estudo da tenacidade de aço ferramenta H13**, 2008
(Engenharia Mecânica) Universidade Federal do Paraná
Palavras-chave: matrizes
Áreas do conhecimento: Matrizes e Ferramentas
Setores de atividade: Indústrias de Transformação
Referências adicionais: Brasil/Português.
8. KLEIN, A. N., MARCONDES, P. V. P., BRUNATTO, S. F.
Participação em banca de Herson Carlos Fuchs. **Estudo do tamanho de grão em amostras de ferro sinterizadas em descarga elétrica de cátodo oco**, 2008
(Engenharia Mecânica) Universidade Federal do Paraná
Referências adicionais: Brasil/Português.
9. MALISKA, A. M., MARCONDES, P. V. P., BRUNATTO, S. F.
Participação em banca de Valdair José Pimentel. **Nitretação em peças apresentando furos cilíndricos em forno industrial a plasma**, 2007
(Engenharia Mecânica) Universidade Federal do Paraná
Referências adicionais: Brasil/Português.
10. Caldin, R., MARCONDES, P. V. P., Button, S. T., Zoqui, E. J.
Participação em banca de Renato Caldin. **Estudo da Conformabilidade na Hidroconformação de Recortes de Chapas de Aço Soldadas a Laser**, 2006
(Engenharia Mecânica) Universidade Estadual de Campinas
Palavras-chave: Tailored Blanks, hidroconformação, Estampagem
Áreas do conhecimento: Engenharia Mecânica
Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica
Referências adicionais: Brasil/Português.
11. MARCONDES, P. V. P., BORGES, P. C., BELTRAO, P. A. C., NASCIMENTO, E. M.
Participação em banca de ANTONIO MASSAO ETO. **OTIMIZAÇÃO DA PRECISÃO EM FUROS ESTAMPADOS POR UMA FERRAMENTA COMBINADA, DE PUNCIONAMENTO E BROCHAMENTO**, 2005
(Engenharia Mecânica e de Materiais) Universidade Tecnológica Federal do Paraná
Palavras-chave: Puncionamento e Brochamento, Chapas Grossas, projeto de ferramenta
Áreas do conhecimento: Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica
Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica
Referências adicionais: Brasil/Português.
12. MARCONDES, P. V. P., COSTA, D. D., BELTRAO, P. A. C.
Participação em banca de Rodrigo Gonçalves dos Santos. **Avaliação do Processo de Alargamento de Guias de Válvulas**, 2004
(Engenharia Mecânica) Universidade Federal do Paraná
Áreas do conhecimento: Processos de Fabricação
Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica
Referências adicionais: Brasil/Português.
13. MARCONDES, P. V. P., WENDHAUSEN, P. A. P., TAYLOR, T. R., FREDEL, M. C.
Participação em banca de Herman Augusto Traebert. **Processamento de Materiais Magnéticos duros à Base de Pó de Sm₂Fe₁₇N₃**, 1999
(Engenharia Mecânica) Universidade Federal de Santa Catarina
Áreas do conhecimento: Metalurgia de Pó, Conformação Mecânica
Setores de atividade: Indústria Metal-Mecânica
Referências adicionais: Brasil/Português.

VI.2 Participação em banca de trabalhos de conclusão de Doutorado

1. FARIA JUNIOR, R. N., LAZAR, D. R. R., ETT, G., POLITANO, R., **MARCONDES, P. V. P.**
Participação em banca de Eliner ffonso Pereira. **Estudo da hidrogenação para pulverização de ligas a base de terras raras com Nb para eletrodos de hidreto metálico**, 2013
(Tecnologia Nuclear - Materiais) Instituto de Pesquisas Energéticas e Nucleares
Palavras-chave: Metalurgia do Pó, Materiais Magnéticos, Baterias
Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó
Referências adicionais : Brasil/Português.
2. GOUVEA, J. P., MEDEIROS, N., MOREIRA, L. P., MELO, T. M. F., ARAUJO, A. C. M., **MARCONDES, P. V. P.**
Participação em banca de Maria Carolina dos Santos Freitas. **Caracterização experimental e modelamento de deformações limites em chapas de aço livres de intersticiais**, 2012
(Engenharia Metalúrgica) Universidade Federal Fluminense
Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica
Referências adicionais : Brasil/Português.
3. BRITO, A. M. G., ROCHA, A. S., SCHAEFFER, L., **MARCONDES, P. V. P.**
Participação em banca de Luis Fernando Folle. **Estudo do coeficiente de atrito pra processos de estampagem**, 2012
(Engenharia de Minas, Metalúrgica e de Materiais) Universidade Federal do Rio Grande do Sul
Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica
Referências adicionais : Brasil/Português.
4. Oliveira, A. P. N., MARTINELLI, A. E., **Marcondes, P.V.P.**, Schroeter, R. B., Hotza, Dachamir, Rodrigues Neto, J. B.
Participação em banca de Jaime Domingos Teixeira. **Produção, Processamento e Caracterização de vitrocerâmico de sistema Li₂O-ZrO₂-SiO₂ (LZS) para obtenção de ferramenta de corte.**, 2012
(Ciência e Engenharia de Materiais) Universidade Federal de Santa Catarina
Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas
Referências adicionais : Brasil/Português.
5. BATALHA, G. F., STIPKOVIC FILHO, M., CARVALHO, J., **Marcondes, P.V.P.**, OLIVEIRA, C. A. S.
Participação em banca de Gleiton Luiz Damoulis. **Análise do processo de conformação de chapas utilizando simulação computacional e engenharia reversa como ferramentas integradas no desenvolvimento e construção de estampas automotivos**, 2010
(Engenharia Mecânica) Universidade de São Paulo
Referências adicionais : Brasil/Português.
6. BUSCHINELLI, A. J. A., PASCHUK, S. A., **Marcondes, P.V.P.**, FLORES-SAHAGUN, T. H. S., PAREDES, R. S. C.
Participação em banca de Alfredo Calixto. **Desenvolvimento in situ de intermetálicos Fe-Al em superfícies de aço carbono com pós de ferro e alumínio misturados e aplicados por aspersão térmica**, 2010
(Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica) Universidade Federal do Paraná
Referências adicionais : Brasil/Português.
7. MARCONDES, P. V. P., IMAKUMA, K., LIMA, N. B., LANDGRAF, F. J. G., PADILHA, A. F.
Participação em banca de Angela Regina Mattos de Castro. **Textura Cristalográfica e Avaliação de Domínios Magnéticos em ímãs de PrFeB**, 2001
Instituto de Pesquisas Energéticas e Nucleares
Palavras-chave: textura Cristalográfica, Propriedades Magnéticas, Materiais Magnéticos
Áreas do conhecimento : Metalurgia de Transformação, Metalurgia de Pó
Sectores de atividade : Outros
Referências adicionais : Brasil/Português.

VI.3 Participação em banca de exame de qualificação de doutorado

1. KINDLEIN JUNIOR, W., ROCHA, A. S., SCHAEFFER, L., **MARCONDES, P. V. P.**
Participação em banca de Fabio André Lora. **Avaliação das deformações pontuais em chapas metálicas quando aplicadas ao processo híbrido de estampagem incremental posterior ao processo convencional**, 2012
(Engenharia de Minas, Metalúrgica e de Materiais) Universidade Federal do Rio Grande do Sul
Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica
Referências adicionais : Brasil/Português.
2. Bressan, J. D., **Marcondes, P.V.P.**, Vaz Junior, M., Milan, J. C. G.
Participação em banca de Ricardo Kirchhof Unfer. **Estudo da conformabilidade de chapas de aço da indústria automobilística**, 2012
(Ciência e Engenharia de Materiais) Universidade do Estado de Santa Catarina
Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica
Referências adicionais : Brasil/Português.
3. **Marcondes, P.V.P.**, MICHELS, A. F., SCHAEFFER, L.
Participação em banca de José Luiz Ferrarini. **Análise e Determinação do Coeficiente de Atrito no Processo de Estampagem Profunda**, 2009
(Pós Graduação em Engenharia de minas metalúrgica e materiais) Universidade Federal do Rio Grande do Sul
Referências adicionais : Brasil/Português.

VI.4 Participação em banca de exame de qualificação de mestrado

1. **Marcondes, P.V.P.**, Padilha, H., Pereira, Jucélio Tomás
Participação em banca de Felipe Ambone da Silva. **Análise numérica da influência da variação do módulo de elasticidade sobre o retorno elástico no processo de estampagem**, 2013
(PG-Mec / Engenharia Mecânica) Universidade Federal do Paraná
Referências adicionais : Brasil/Português.
2. **MARCONDES, P. V. P.**, Siqueira, Carlos José de Mesquita , SCHEID, A.
Participação em banca de Rafael Guetter Bohatch. **Microestrutura e propriedades de revestimento de liga tribaloy T400 (CoCrMoSi)**, 2013
(PG-Mec / Engenharia Mecânica) Universidade Federal do Paraná
Referências adicionais : Brasil/Português.

IV.5 Participação em banca de trabalhos de conclusão de graduação

1. LAJARIN, S. F., Scremin, A., **MARCONDES, P. V. P.**
Participação em banca de Nikolas Woellner. **Influencia da força de prensa chapas no retorno elástico de chapas de aço de alta resistência**, 2013
(Engenharia Mecânica) Universidade Federal do Paraná
Referências adicionais : Brasil/Português.
2. **Marcondes, P.V.P.**, MALVEIRA, N. V., LAJARIN, S. F.
Participação em banca de Djoef Rafael Rocha. **Influência de parâmetros de ferramenta na**

união por clinching, 2013

(Engenharia Mecânica) Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

3. MAINARDES, R. L. S., **MARCONDES, P. V. P.**, TURRA, F. J.

Participação em banca de Antonio Francisco Bertanha Lopes. **Aplicação de bombas na indústria de papel e celulose**, 2009

(Engenharia Mecânica) Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

4. NADAL, C. A., **MARCONDES, P. V. P.**

Participação em banca de Érica Santos. **Metodologia para verificação de velocidade de veículos por técnicas geodésicas**, 2009

(Engenharia Cartográfica) Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

5. MARCONDES, P. V. P., BRUNATTO, S. F., MACHADO, C.

Participação em banca de Angela N. Allenstein. **Estudo de Cavitação do Nb**, 2005

(Engenharia Mecânica) Universidade Federal do Paraná

Áreas do conhecimento : Metalurgia de Transformação

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

6. MARCONDES, P. V. P., MACHADO, C., BRUNATTO, S. F.

Participação em banca de Cláudio Borcz. **Estudo de desenvolvimento do processo de deposição de Nb em parede interna de tubos por descarga elétrica de cátodo oco**, 2005

(Engenharia Mecânica) Universidade Federal do Paraná

Áreas do conhecimento : Metalurgia de Transformação

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

7. COSTA, D. D., RODRIGUEZ, M. R. H. P., **MARCONDES, P. V. P.**

Participação em banca de Josef Falcon Magalhães. **DESENVOLVIMENTO DE INTERFACE PARA AQUISIÇÃO DE INFORMAÇÕES ORIUNDAS DO PROCESSO**, 2004

(Engenharia Mecânica) Universidade Federal do Paraná

Palavras-chave: Fabricação

Áreas do conhecimento : Processos de Fabricação

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

VI.6 Participação em banca de comissões julgadoras de concurso público e outras

1. **Fabricação / Metrologia e Instrumentação Mecânica - Professor Adjunto DE**, 2009

Universidade Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

2. **Fabrição / Conformação Mecânica - Professor Adjunto DE**, 2009

Universidade Tecnológica Federal do Paraná

Referências adicionais : Brasil/Português.

3. **Técnico de Laboratório/Mecânica**, 2009

Universidade Federal do Paraná

Áreas do conhecimento : Engenharia Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

4. **Fabricação / Conformação Plástica - Professor Adjunto DE**, 2004

Universidade Tecnológica Federal do Paraná

Palavras-chave: Fabricação, Conformação

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

5. Comissão de seleção de Bolsas de estudos gerenciadas pelo PG-Mec 2009/3, 2009
Universidade Federal do Paraná
Referências adicionais : Brasil/Português.

6. Parecerista ad hoc de projetos de pesquisa submetidos à Pró-Reitoria de Pesquisa e Pós-Graduação (PROPPG) da Universidade Tecnológica Federal do Paraná (UTFPR), 2009
Universidade Tecnológica Federal do Paraná
Referências adicionais : Brasil/Português.

VII. Organização e/ou participação em eventos de pesquisa, ensino ou extensão

1. Marcondes, P.V.P.
BDDRG - Brazilian Deep Drawing Research Group, 2014. (Congresso, Organização de evento)
Palavras-chave: Participante do Comitê Organizador e Científico do BDDRG , BDDRG - Brazilian Deep Drawing Research Group
Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica
Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital

2. MARCONDES, P. V. P.
I Congresso Brasileiro de Fabricação - I COBEF, 2001. (Congresso, Organização de evento)
Palavras-chave: Organização do I Congresso Brasileiro de Fabricação, Editor
Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica
Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica
Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Meio digital
Participação da organização do Congresso como Editor Chefe.

VIII. Apresentação, a convite, de palestras ou cursos em eventos acadêmicos

1. Woellner, N., LAJARIN, S. F., Marcondes, P.V.P.
Influência da força de prensa-chapas no retorno elástico de aço de alta resistencia, 2013.
(Conferência ou palestra,Apresentação de Trabalho)
Referências adicionais : Brasil/Português; Local: Centro de eventos AMRIGS; Cidade: Porto Alegre - RS; Evento: 33 SENAFOR - 16 conferencia nacional de conformação de chapas / conferencia internacional de conformação de chapas

2. MARCONDES, P. V. P.
Modelamento em Conformação de Chapas: Princípios de Análise Linear, 2008.
(Conferência ou palestra,Apresentação de Trabalho)
Palavras-chave: Conformação de Chapas, Simulação numérica
Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica
Referências adicionais : Brasil/Inglês. Meio de divulgação: Impresso; Cidade: Porto Alegre; Evento: 11 Conferência Nacional de Conforção de Chapas; Inst.promotora/financiadora: UFRGS

IX. Recebimentos de comendas e premiações advindas do exercício de atividades acadêmicas (prêmios e títulos)

1989 1 lugar no V CRICTE - Congresso Regional de Iniciação Científica e Tecnologia de Eng. RS/SC., Unissinos, São Leopoldo/R

X. Participações em atividades editoriais e/ou de arbitragem de produção intelectual e/ou artística (revisor de periódico)

Revisor de periódicos:

1. Journal of Alloys and Compounds
2010 - Atual
2. International journal of precision engineering and manufacturing
2008 - Atual
3. Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering
2008 - Atual
4. Tecnologia em Metalurgia e Materiais (São Paulo)
2005 - Atual
5. Revista Brasileira de Ciências Mecânicas
2005 - 2005

XI. Assessoria e consultoria (produção técnica)

XI.1 Assessoria e consultoria (produção técnica)

1. MARCONDES, P. V. P., CHEMIN FILHO, R. A.
PROJETO DE FERRAMENTA DE EMBUTIMENTO, 2007

Palavras-chave: projeto de ferramenta
Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas
Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica
Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

2. MARCONDES, P. V. P., CHEMIN FILHO, R. A.
Projeto de matrizes e punções para estampagem de luva do chumbador parabolt, 2005

Palavras-chave: matrizes, Estampagem
Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica, Matrizes e Ferramentas
Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica
Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

3. MARCONDES, P. V. P., CHEMIN FILHO, R. A.
Projeto de matriz para estampagem de porca para chave 13mm, 2004

Palavras-chave: Design de Ferramentas, matrizes
Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica
Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica
Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

4. MARCONDES, P. V. P., CHEMIM FILHO, R. A., CAMARGO, E. J.
Avaliação da deformação da lateral do Clio (Renault) via curva limite de conformação, 2002

Palavras-chave: Curva Limite de Conformação
Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica
Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica
Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

5. MARCONDES, P. V. P., CHEMIM FILHO, R. A.
Desenvolvimento de um Sistema Especialista para Auxiliar na Nacionalização de Componentes Automotivos, 2001

Palavras-chave: Nacionalização de componentes estampados
Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica
Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica
Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

6. MARCONDES, P. V. P., BERNARDINI, P. A. N., FURUKAWA, E.
Desenvolvimento de Contato Elétrico 70Ag-30WC para a Degussa S.A., 1995

Palavras-chave: Contato Elétrico
Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó
Setores de atividade : Indústria Metal-Mecânica
Referências adicionais : Brasil/Português.

XI.2 Programa de computador sem registro

1. MARCONDES, P. V. P., PASSOS, T., GERMAN, R. M.
Program to Calculate Densification and Grain Growth of W, W-Ni, W-Cu, W-Cu-Ni, W-Cu-Co and Program to Calculate the Thermal Conductivity of W-Cu , 1999

Palavras-chave: Densification, Grain Growth and Conductivity
Áreas do conhecimento : Metalurgia de Pó
Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso

XI.3 Processos ou técnicas

1. MELLO, L. B., MARCONDES, P. V. P.
Inovação do Processo de Puncionamento com uma ferramenta combinada de Puncionamento com Brochamento, 2001

Palavras-chave: Puncionamento com Brochamento, Chapas Grossas, Geometria de punções
Áreas do conhecimento : Matrizes e Ferramentas, Conformação Mecânica
Referências adicionais : Brasil/Português. Meio de divulgação: Impresso
O desenvolvimento desta ferramenta (INOVAÇÃO) é para a eliminação de um problema que ocorre durante o puncionamento (furação) de chapas grossas (espessura $\geq 6,1619$; 6 mm). Quando se puncionam chapas grossas ocorre o efeito "estouro", ou seja, na saída do punção o furo torna-se maior que o diâmetro desejado ficando cônico. Desta forma, no processo tradicional existe uma diferença nos diâmetros dos furos obtidos, onde o diâmetro menor corresponde à área de contato do punção com a chapa e o diâmetro maior a região de saída do punção. Desenvolvimento de uma nova ferramenta combinada que possibilitou a realização de um puncionamento (furação por conformação) seguido de um brochamento (usinagem) em uma só operação, dessa forma buscou-se aliar as vantagens dos processos de fabricação de conformação e usinagem em um só processo combinado para chapas grossas.

2. MARCONDES, P. V. P., HARRIS, I. R.
Desenvolvimento de Tecnologia de Forjamento Uniaxial a Quente de Materiais Magneticamente Duros, 1995

Palavras-chave: Forjamento Uniaxial A Quente, Materiais Magnéticos

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português.

Pesquisador Convidado no Departamento de Metalurgia e Materiais da Universidade de Birmingham, na cidade de Birmingham-U.K., no período de 02/05/95 a 02/06/95 para o repasse da tecnologia de forjamento a quente de materiais magneticamente duros (160 horas).

XI.4 Demais produções técnicas

1. Marcondes, Paulo V. P.

Aulas de Incerteza de Medição - Curso de Especialização em Metrologia Legal (EaD) - 35 horas/aula, 2009. (Especialização, Curso de curta duração ministrado)

Referências adicionais : Brasil/Português. 35 horas.

2. Marcondes, Paulo V. P.

Aulas de Metrologia Industrial - Curso de especialização ENGENHEIRO DE CAMPO – CONSTRUÇÃO E MONTAGEM - 40 horas/aula (PROMINP/Petrobrás), 2009. (Especialização, Curso de curta duração ministrado)

Referências adicionais : Brasil/Português. 40 horas.

3. Marcondes, Paulo V. P.

Aulas de Metrologia Industrial - Curso de especialização ENGENHEIRO DE CAMPO – CONSTRUÇÃO E MONTAGEM - 40 horas/aula (PROMINP/Petrobrás), 2007. (Especialização, Curso de curta duração ministrado)

Referências adicionais : Brasil/Português. 40 horas.

4. MARCONDES, P. V. P.

Curso de Conformação Mecânica de Chapas Metálicas - 20 horas/aula - CACONF 2005, 2005. (Extensão, Curso de curta duração ministrado)

Áreas do conhecimento : Conformação Mecânica

Referências adicionais : Brasil/Português. 20 horas. Meio de divulgação: Meio digital

5. MARCONDES, P. V. P.

CURSO DE ATUALIZAÇÃO EM CONFORMAÇÃO DE CHAPAS METÁLICAS 40 horas/aula - CACONF 2002, 2002. (Extensão, Curso de curta duração ministrado)

Referências adicionais : Brasil/Português. 40 horas. Meio de divulgação: Outro

6. MARCONDES, P. V. P.

Aulas de Processos de Manufatura - Curso de Especialização em Indústria Automotiva - 24 horas/aula, 2001. (Especialização, Curso de curta duração ministrado)

Referências adicionais : Brasil/Português. 24 horas. Meio de divulgação: Outro

XII. Exercício de cargo na Administração

03/2010 - 03/2014 Direção e Administração, PG-Mec / UFPR

Cargos ocupados:

Coordenador de Curso - Coordenador da Pós-Graduação (PG-Mec) do Depto. de Eng. Mecânica da UFPR (Mestrado e Doutorado Acadêmico) Nota 5 na CAPES

08/2009 - 03/2010 Direção e Administração, PG-Mec / UFPR

Cargos ocupados:

Vice-Coordenador da Pós-Graduação (PG-Mec) do Depto. de Eng. Mecânica da UFPR (Mestrado e Doutorado Acadêmico) Nota 5 na CAPES